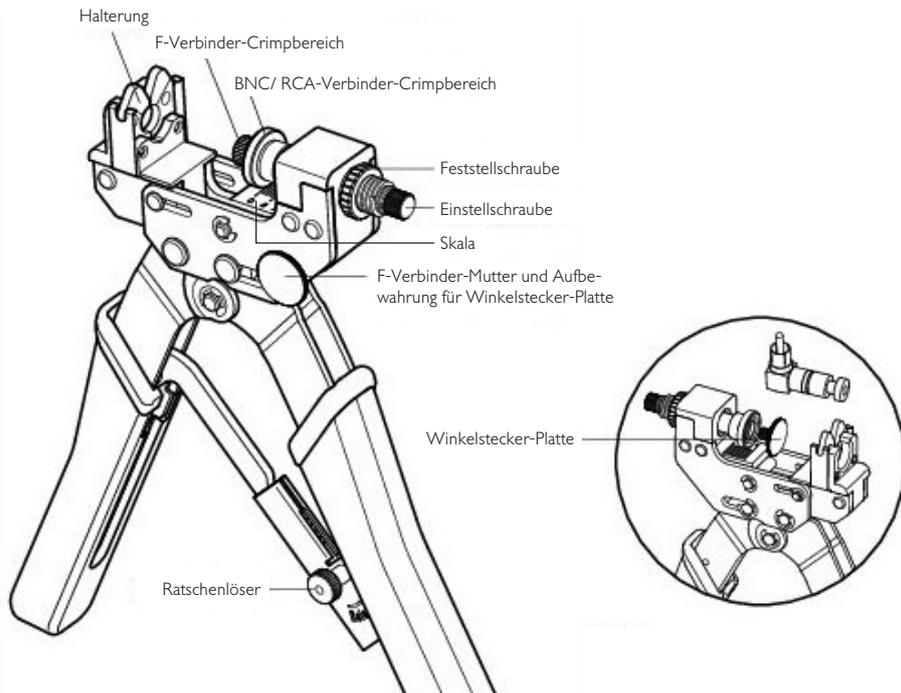


WERKZEUGSET F-KOMPRESSIONSSTECKER (CIMCO-Artikelnr. 10 6154)

CRIMPWERKZEUG FÜR KOMPRESSIONSSTECKER

EIGENSCHAFTEN:

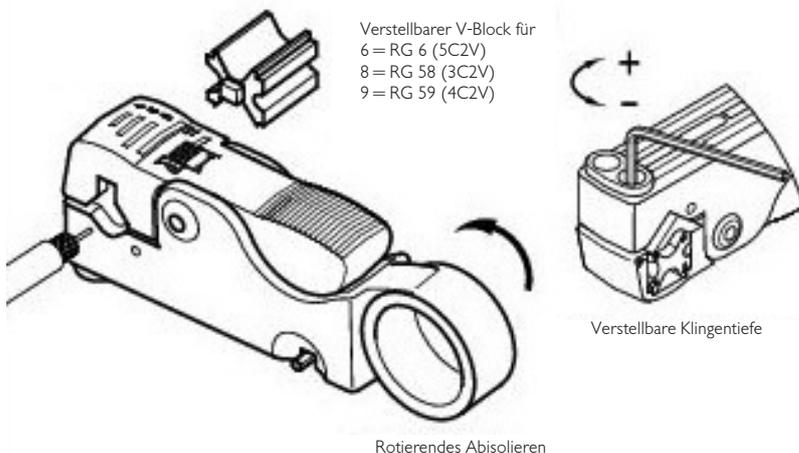
- Speziell für RG 59- und RG 6-Koaxialkabel
- Dank leicht einstellbarem Längenanschlag geeignet zum Verpressen von Kompressionssteckern verschiedener Längen und Arten (F-, BNC- und RCA-Stecker)
- Auch für Winkelstecker und Keystones geeignet
- Sehr geringer Handkraftaufwand beim Crimpen



KOAXIAL-ABISOLIERWERKZEUG

EIGENSCHAFTEN:

- Für schnelles und präzises Abmanteln und Abisolieren von Koaxialkabeln (RG 58, RG 59, RG 62, RG 6, RG 9 u.a.) in nur einem Arbeitsgang
- Mit drei auswechselbaren Messern, Schnitttiefe und Schnittabstand einstellbar



ANLEITUNG

1. Richten Sie das Kabel gerade aus und schneiden es im rechten Winkel ab.
2. Setzen Sie das Kabel mit dem Koaxial-Abisolierwerkzeug wie folgt ab: Innenleiter 7,94 mm, Dielektrikum und Geflecht je 6,35 mm.

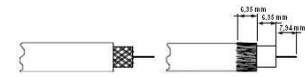


Bild 1

3. Stellen Sie sicher, dass der Innenleiter sauber ist und sich keine Drähte des Geflechtsschirms um ihn gewickelt haben.
4. Bei 3-fach oder 4-fach geschirmten Leitungen müssen Sie die äußere Folie entfernen. Falten Sie den Geflechtsschirm um 180° über den Kabelmantel zurück. Stellen Sie sicher, dass sich das umgeschlagene Geflecht nicht bauscht oder zusammenballt (Bild 1).
5. Stülpen Sie den Stecker mit der Umlaufmutter voran über das vorbereitete Kabel, um das Dielektrikum glattzustreichen (Bild 2).

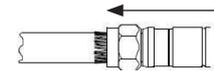


Bild 2

6. Ziehen Sie den Stecker wieder ab und drehen Sie ihn um 180° (Bild 3).

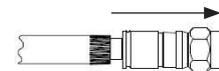


Bild 3

7. Drücken Sie den Stecker auf das Kabel, während Sie ihn dabei leicht hin und her drehen. Dieser Schritt ist beendet, wenn das Dielektrikum plan mit der Hülse des Steckers ist (Bild 4). Bitte beachten Sie: Wenn sich während dieses Vorgangs Litzen des Geflechtsschirms lösen, beginnen Sie diesen Schritt neu.



Bild 4

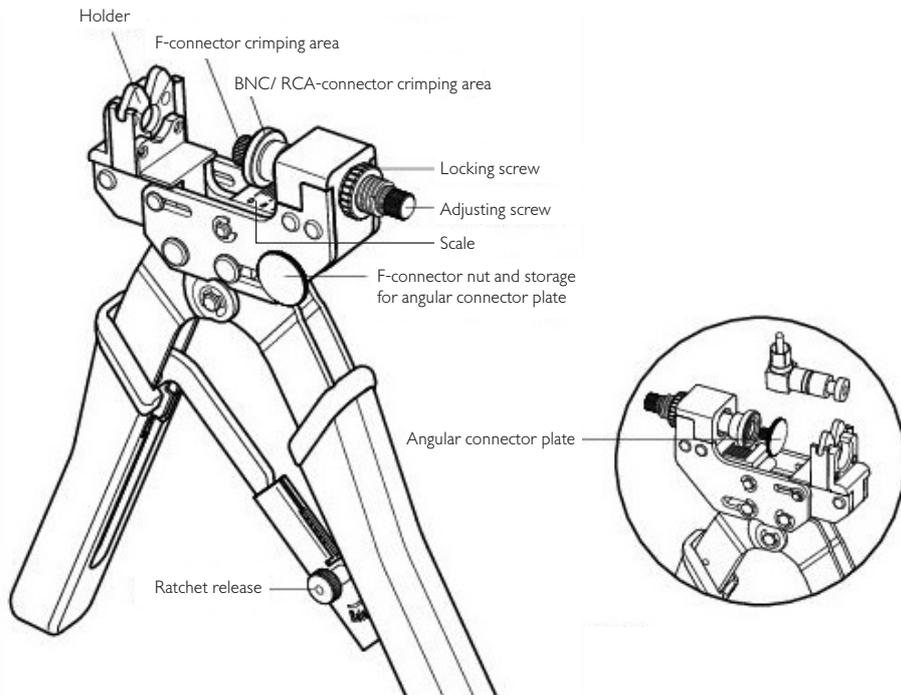
8. Lösen Sie die Feststellschraube und drehen Sie die Einstellschraube komplett auf.
9. Legen Sie das Kabel mit dem aufmontierten Stecker in die Halterung des Crimpwerkzeug, so dass der Innenleiter des Kabels in die Öffnung des F-Verbinder-Crimpbereichs ragt.
10. Drehen Sie die Einstellschraube soweit rein, dass der Stecker locker zwischen Halterung und F-Crimpbereich sitzt und ziehen Sie die Feststellschraube an.
11. Durch Zudrücken des Crimpwerkzeugs pressen Sie den Stecker komplett zusammen, bis zum selbstständigen Wiederöffnen.
12. Entnehmen Sie den fertig montierten Stecker, indem Sie loslassen und die beiden Haltebacken der Halterung mit Daumen und Zeigefinger öffnen.

TOOLSET F-COMPRESSION CONNECTOR (CIMCO-item no. 10 6154)

CRIMPING TOOL FOR COMPRESSION CONNECTORS

FEATURES:

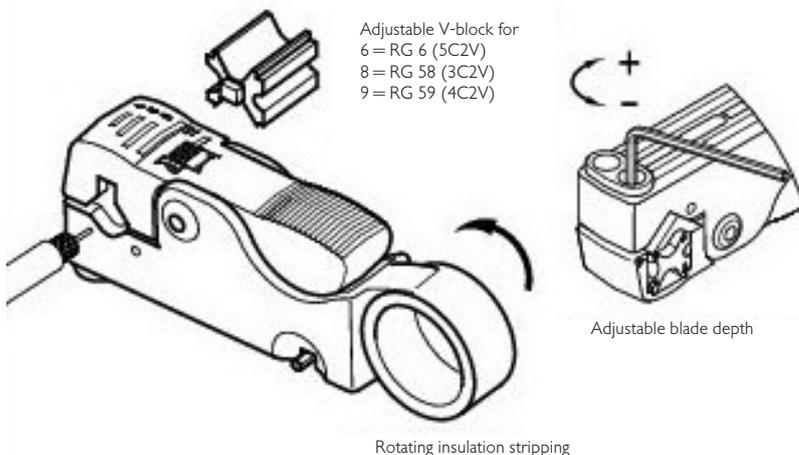
- Specially for RG 59 and RG 6 coaxial cables
- Thanks to the easily adjustable length stop, suitable for crimping compression connectors of various lengths and types (F-, BNC and RCA connectors)
- Also suitable for angular connectors and keystone
- Very little manual effort required for crimping



COAXIAL CABLE STRIPPING TOOL

FEATURES:

- For quick and precise sheath stripping and insulation stripping of coaxial cables (RG 58, RG 59, RG 62, RG 6, RG 9 and others) in a single operation
- With three interchangeable blades, depth of cut and distance between cuts are adjustable



INSTRUCTIONS

1. Straighten the cable and cut it off at right angles.
2. Trim the cable with the coaxial cable stripping tool as follows:
Inner conductor 7.94 mm, dielectric and braiding both 6.35 mm.

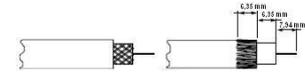


Fig. 1

3. Make sure that the inner conductor is clean and that no wires of the braided shield have wound around it.
4. With 3-fold or 4-fold shielded cables you must remove the outer foil. Fold the braided shield back 180° over the cable sheathing. Make sure that the folded back braiding does not billow or agglomerate (Fig. 1).
5. Push the connector over the prepared cable with the revolving nut first, to smoothen the dielectric (Fig. 2).

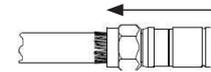


Fig. 2

6. Pull the connector off again and invert it through 180° (Fig. 3).

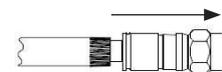


Fig. 3

7. Push the connector onto the cable, while rotating it lightly to and fro. This step is completed when the dielectric is level with the sleeve of the connector (Fig. 4).

Please note:

If stranded wires of the braided shield become loose during this procedure, repeat this step from the beginning.



Fig. 4

8. Loosen the locking screw and unscrew the adjusting screw completely.
9. Place the cable with the fitted connector in the crimping tool holder, so that the inner conductor of the cable projects into the opening of the F-connector crimping area.
10. Screw in the adjusting screw until the connector sits loosely between the holder and F-crimping area and tighten the locking screw.
11. Squeeze the crimping tool to compress the connector completely until it opens again automatically.
12. Remove the finish assembled connector by releasing it and opening the two holding jaws of the holder with your thumb and index finger.