

# PRESSWERKZEUGE

Frontpresszange FLEXI-CRIMP PRO:  
Vierkant-Pressung, ideale Passform für die  
Klemmentechnik.



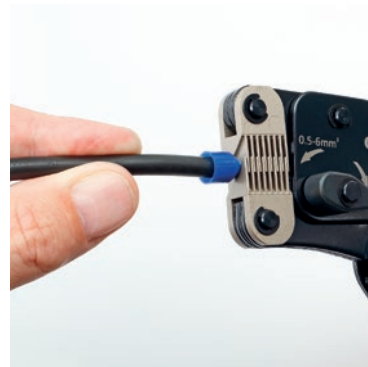
Hochpräzises Crimpgesenk, vermeidet  
Verklebungen der verpressten Hülsen.



Großer Anwendungsbereich von 0,5 bis  
16 mm<sup>2</sup>. Mittels des Umschalhebels ist der  
Querschnitt blitzschnell eingestellt.



Damit bei der Verpressung von Aderend-  
hülsen die technischen Ansprüche erfüllt  
werden!



Das neuartige Federsystem verspricht eine  
gleichbleibende Pressqualität mit einer  
geprüften, verlängerten Lebensdauer des  
Werkzeuges.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

Ausführung	Größe mm	VE	Artikelnr.
------------	----------	----	------------



Produktvideo  
click 'n' crimp



Presszange mit auswechselbaren Pressprofileinsätzen, die durch eine Rasthalterung im Zangenkörper fixiert werden; dadurch sekundenschneller Profilwechsel ohne Zuhilfenahme weiteren Werkzeugs. Zwei weitere aktuell nicht im Einsatz stehende Pressprofile werden in den beiden integrierten Magazinhaltern der Zangenschkel unverlierbar aufbewahrt. Zangenkörper aus starkem, spezial vergütetem, gehärtetem Stahlblech, mit Hebelübersetzung für geringen Handkraftaufwand, nachstellbare Ratschenmechanik mit Zwangsentriegelung für normgerechten Pressdruck, ergonomische 2-Komponenten-Griffhüllen, komplett bestückt mit gehärteten präzisen Pressprofileinsätzen. Gewicht inkl. 3 Pressprofileinsätzen nur 690 g.

**click 'n' crimp-Sets**

click 'n' crimp ist in Standardbestückungen, bestehend aus Presszangenkörper und den jeweils drei gängigsten Pressprofileinsätzen für einen Anwendungsbereich, erhältlich:

**click 'n' crimp ELEKTROTECHNIK**

mit Pressprofileinsätzen CIMCO-Artikelnr. 10 6010 (für isolierte Kabelschuhe von 0,5 mm<sup>2</sup> bis 6 mm<sup>2</sup>), CIMCO-Artikelnr. 10 6011 (für nicht isolierte Kabelschuhe 0,5 mm<sup>2</sup> bis 10 mm<sup>2</sup>) und CIMCO-Artikelnr. 10 6012 (für Aderendhülsen von 0,5 mm<sup>2</sup> bis 10 mm<sup>2</sup>)

		1	10 6000
--	--	---	---------

**click 'n' crimp AUTOMOTIVE**

mit Pressprofileinsätzen CIMCO-Artikelnr. 10 6010 (für isolierte Kabelschuhe von 0,5 mm<sup>2</sup> bis 6 mm<sup>2</sup>), CIMCO-Artikelnr. 10 6011 (für nicht isolierte Kabelschuhe 0,5 mm<sup>2</sup> bis 10 mm<sup>2</sup>) und CIMCO-Artikelnr. 10 6013 (für Flachsteckhülsen und Flachstecker mit offenen Crimpkrallen von 0,5 mm<sup>2</sup> bis 6 mm<sup>2</sup>)

		1	10 6002
--	--	---	---------

**click 'n' crimp DATENNETZWERKTECHNIK**

mit Pressprofileinsätzen CIMCO-Artikelnr. 10 6015 (für BNC-/TNC-Koaxialstecker), CIMCO-Artikelnr. 10 6017 (für ungeschirmte 8-polige Modularstecker) und CIMCO-Artikelnr. 10 6019 (für geschirmte 8-polige Modularstecker, Bauart CIMCO und ähnliche)

		1	10 6009
--	--	---	---------



**click 'n' crimp SOLARTECHNIK**

mit Pressprofileinsätzen CIMCO-Artikelnr. 10 6010 (für isolierte Kabelschuhe von 0,5 mm<sup>2</sup> bis 6 mm<sup>2</sup>), CIMCO-Artikelnr. 10 6027 (für Solarsteckverbinder Typ MC 3 von 2,5 mm<sup>2</sup> bis 6 mm<sup>2</sup>) und CIMCO-Artikelnr. 10 6028 (für Solarsteckverbinder Typ MC 4 von 2,5 mm<sup>2</sup> bis 6 mm<sup>2</sup>)

		1	10 6052
--	--	---	---------

**click 'n' crimp-Pressprofileinsätze**

click 'n' crimp kann den eigenen Anforderungen des Anwenders individuell zusammen gestellt werden: click 'n' crimp-Presszangenkörper ohne Pressprofileinsätze

		1	10 6005
--	--	---	---------

click 'n' crimp-Pressprofileinsätze (jeweils ein Paar bestehend aus oberer und unterer Profilbacke) für isolierte Kabelschuhe rot – blau – gelb von 0,5 mm<sup>2</sup> bis 6 mm<sup>2</sup> bzw. AWG 22 bis AWG 10, Ovalpressung (W)

	IS	1 Paar	10 6010
--	----	--------	---------

für nicht isolierte Kabelschuhe von 0,5 mm<sup>2</sup> bis 10 mm<sup>2</sup> bzw. AWG 22 bis AWG 8, Dornpressung (N)

	Q R	1 Paar	10 6011
--	-----	--------	---------

für isolierte und nicht isolierte Aderendhülsen von 0,5 mm<sup>2</sup> bis 10 mm<sup>2</sup> bzw. AWG 22 bis AWG 8, Trapezpressung (B)

	ZAE AE	1 Paar	10 6012
--	--------	--------	---------

für isolierte und nicht isolierte Aderendhülsen von 16 mm<sup>2</sup> bis 35 mm<sup>2</sup> bzw. AWG 5 bis AWG 2, Trapez-Ident-Pressung (D2), optimierte Pressform; besonders geeignet für ausgedünnte, feindrähtige Leiter nach IEC 228

	ZAE AE	1 Paar	10 6014
--	--------	--------	---------

für isolierte und nicht isolierte Aderendhülsen 25 mm<sup>2</sup> und 50 mm<sup>2</sup>, Trapez-Ident-Pressung (D1), optimierte Pressform; besonders geeignet für ausgedünnte, feindrähtige Leiter nach IEC 228

	ZAE AE	1 Paar	10 6071
--	--------	--------	---------



Ausführung	Größe mm	VE	Artikelnr.
für nicht isolierte Flachstecker und Flachsteckhülsen mit offenen Crimpkrallen von 0,5 mm <sup>2</sup> bis 6 mm <sup>2</sup> bzw. AWG 22 bis AWG 10, Rollpressung (C)			
	FL	1 Paar	10 6013
für BNC-/TNC-Koaxialstecker RG 58, RG 59, RG 62 AU, RG 174, Sechskantpressung (A) (Crimpmaße: 1,73 mm / 0.068" – 4,75 mm / 0.187" – 5,41 mm / 0.213" – 6,48 mm / 0.255")			
		1 Paar	10 6015
für ungeschirmte 6-polige Modularstecker (Westernstecker) RJ 11 (6P4C) und RJ 12 (6P6C), Bauart SS, AMP (M4)			
		1 Paar	10 6016
für ungeschirmte 8-polige Modularstecker (Westernstecker) RJ 45 (8P8C), Bauart SS, AMP (M5)			
		1 Paar	10 6017
für geschirmte 8-polige Modularstecker (Westernstecker) RJ 45 (8P8C) CAT 5 etc., Bauart CIMCO (M2)			
		1 Paar	10 6019
für geschirmte 8-polige Modularstecker (Westernstecker) RJ 45 (8P8C) CAT 5 etc., Bauart HIROSE TM 11/21 (M1)			
		1 Paar	10 6018
für Solarsteckverbinder Typ MC 3 von 2,5 mm <sup>2</sup> bis 6 mm <sup>2</sup> (C3)			
		1 Paar	10 6027
für Solarsteckverbinder Typ MC 4 von 2,5 mm <sup>2</sup> bis 6 mm <sup>2</sup> (C4)			
		1 Paar	10 6028

### Einhand-Systempresszange

Hebelübersetzte Presszange mit Ratschenmechanik und Druckpunktentriegelung mit einer Vielzahl auswechselbarer, durch zwei Befestigungsschrauben fixierter Pressprofileinsätze. Die ergonomisch geformte Crimpzange ist leicht und handlich zu bedienen. Über die Hebelwirkung des Griffs wird die integrierte Ratschenautomatik ausgelöst. Regulierbare Zwangsentriegelung garantiert optimale Crimpergebnisse. Alle Einsätze werden aus Carbon-Werkzeugstahl angefertigt. Die 17 verschiedenen Profile eignen sich für nahezu alle Verpressungen von Kabelverbindern.

Zangenkörper PROFI-CRIMP		1	10 6112
Pressprofileinsätze für: isolierte Kabelschuhe nach DIN: 0,5 bis 1 (rot), 1,5 bis 2,5 (blau), 4 bis 6 mm <sup>2</sup> (gelb), AWG: 18/20 - 14/16 - 10/12, mit Ovalpressung			
Presszange komplett mit Einsatz	230	1	10 6144
Pressprofileinsätze lose asymmetrisch, Standardpressung	IS	1 Paar	10 2008
Presszange komplett mit Einsatz		1	10 1916
Pressprofileinsätze lose symmetrisch, Ovalpressung	IS	1 Paar	10 2004
nicht isolierte Kabelschuhe nach DIN: 1,5 bis 10 mm <sup>2</sup> , AWG: 20 bis 8			
Presszange komplett mit Einsatz	230	1	10 6134
Pressprofileinsätze lose, Dornpressung	Q R	1 Paar	10 2003
nicht isolierte Steckverbinder mit offenen Crimpkrallen nach DIN: 0,5 bis 1, 1,5 bis 2,5, 4 bis 6 mm <sup>2</sup> , AWG: 18/20 - 14/16 - 10/12			
Presszange komplett mit Einsatz	230	1	10 6136
Pressprofileinsätze lose, Rollpressung	FL	1 Paar	10 2002
isolierte Steckverbinder mit offenen Crimpkrallen mit seitlichem Leiteranschluß: 0,5 bis 1, 1,5 bis 2,5 AWG: 18/22 - 14/16			
Presszange komplett mit Einsatz	220	1	10 6128
Pressprofileinsätze lose, Rollpressung		1 Paar	10 2016
nicht-isolierte Steckverbinder mit offenen Crimpkrallen mit seitlichem Leiteranschluß: 0,5 bis 1, 1,5 bis 2,5 AWG: 18/22 - 14/16			
Presszange komplett mit Einsatz	220	1	10 6130
Pressprofileinsätze lose, Rollpressung		1 Paar	10 2017



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19
- 20
- 21
- 22
- 23
- 24
- 25
- 26

	Ausführung	Größe mm	VE	Artikelnr.	
1					
2	isolierte und nicht isolierte Aderendhülsen nach DIN: 0,5 - 0,75 - 1,5 - 2,5 - 4 - 6 - 10 - 16 mm <sup>2</sup> , AWG: 22 - 20 - 16 - 14 - 12 - 10 - 8 - 6				
3		Presszange komplett mit Einsatz Pressprofileinsätze lose, Trapezpressung	230 ZAE AE	1 1 Paar	10 6120 10 2001
4	isolierte und nicht isolierte Aderendhülsen nach DIN: 16 - 25 - 35 mm <sup>2</sup> optimierte Pressform; besonders geeignet für ausgedünnte, feindrähtige Leiter nach IEC 228				
5		Presszange komplett mit Einsatz Pressprofileinsätze lose, Trapezpressung	230 ZAE AE	1 1 Paar	10 6140 10 2006
6	isolierte und nicht isolierte Aderendhülsen nach DIN: 25 und 50 mm <sup>2</sup> optimierte Pressform; besonders geeignet für ausgedünnte, feindrähtige Leiter nach IEC 228				
7		Presszange komplett mit Einsatz Pressprofileinsätze lose, Trapezpressung	230 ZAE AE	1 1 Paar	10 6142 10 2007
8	geschirmte Modularstecker, 8-polig, RJ 45 CAT.5 (8P8C), Bauart CIMCO (F236Q)				
9		Presszange komplett mit Einsatz Pressprofileinsätze lose	230	1 1 Paar	10 6201 10 6217
10	geschirmte Modularstecker, 8-polig, RJ 45 CAT.5 (8P8C), Bauart HIROSE (2Q1)				
11		Presszange komplett mit Einsatz Pressprofileinsätze lose	230	1 1 Paar	10 6202 10 6215
12	geschirmte Modularstecker, 8-polig, RJ 45 CAT.5/6 (8P8C), Bauart Stewart Stamping (2S)				
13		Presszange komplett mit Einsatz Pressprofileinsätze lose	230	1 1 Paar	10 6203 10 6216
14	BNC-/TNC-Koaxialstecker RG 55, RG 58, RG 59, RG 62, RG 174, RG 8279, LWL (3A4)				
15		Presszange komplett mit Einsatz Pressprofileinsätze lose, Sechskantpressung	230	1 1 Paar	10 6138 10 6218
16	LWL-Stecker mit Rundcrimpung, z. B. für SC-/AMP-SMA-/FC-/PC-Stecker (F1)				
17		Presszange komplett mit Einsatz Pressprofileinsätze lose, Rundpressung	230	1 1 Paar	10 6156 10 6213
18	LWL-Stecker mit Sechskantcrimpung, z. B. für 3M-ST, AT&T-ST, AMP-SMA-Stecker (3F2)				
19		Presszange komplett mit Einsatz Pressprofileinsätze lose, Sechskantpressung	230	1 1 Paar	10 6158 10 6214
20	lose Pressprofileinsätze für ungeschirmte Modularstecker (Westernstecker) (28P)				
21		6-polig, RJ 11 (6P4C), RJ 12 (6P6C) 8-polig, RJ 45 (8P8C)		1 Paar 1 Paar	10 6211 10 6212

Beachten Sie bitte unsere Presszangen-Sortimente auf den Seiten 265 + 268.

### Automatische Crimpzange für gedrehte Industriesteckkontakte

automatische Crimpzange für gedrehte Industriesteckkontakte (z.B. Harting, ILME, Phoenix, Amphenol, Walther, HTS, Contact, Weidmüller)

2,5 mm <sup>2</sup>	1	10 6122
0,35 – 1,5 mm <sup>2</sup>	1	10 6124
0,14 - 0,5 mm <sup>2</sup>	1	10 6126

### Anlegewerkzeuge für LSA-Plus-Klemmen

löt-, schraub- und abisolierfreies Anschließen und automatisches Abschneiden von Leitern mit 0,5 bis 0,8 mm ø (AWG 24 bis 20) an Schneidklemmen in Anschlussdosen und Patchpanels, Profiausführung mit Drucksensor für optimale Einpresskraft, 2 Ausziehhaken

Modell ECONOMY

	1	11 8017
--	---	---------

Modell KRONE, Drucksensor und Abschneidfunktion abschaltbar

	1	11 8018
--	---	---------

Ausführung	Größe mm	VE	Artikelnr.
------------	----------	----	------------

## Crimpzange für Koaxialstecker BNC/TNC

Ratschenmechanik, hebelübersetzt, mit nachstellbarer Sperrvorrichtung (Druckpunktentriegelung), für Datenstecker zu RG 58/RG 59/RG 62/RG 174, Crimpmaße: 1,72 mm (0.068") - 4,75 mm (0.187") - 5,41 mm (0.213") - 6,48 mm (0.255")

	220	1	10 6138
--	-----	---	---------



## Crimpzange ECONOMY für Westernstecker

für ungeschirmte Modularstecker, mit Abschneide- und Abisoliervorrichtung, auswechselbare Messer

für Westernstecker 4-polig RJ 10 (4P4C) und RJ 14 (4P2C)	1	10 6116
für Westernstecker 6-polig RJ 11 (6P4C) und RJ 12 (6P6C)	1	10 6117
für Westernstecker 8-polig RJ 45 (8P8C)	1	10 6118



## Crimpzange für ungeschirmte Modularstecker (Westernstecker) 4-, 6- und 8-polig

Ratschenautomatik mit nachstellbarer Sperrvorrichtung, Abschneid- und Abisoliereinrichtung, 2-Komponenten-Griffe, für RJ 10(4P2C und 4P4C), RJ 11 (6P4C), RJ 12 (6P6C), RJ 45 (8P8C)

	1	10 6200
--	---	---------



## Crimpzange für geschirmte Modularstecker 8-polig

Ratschenautomatik mit nachstellbarer Sperrvorrichtung, Leiter und Schirmung werden in einem Arbeitsgang verpresst, für RJ 45 CAT.5 (8P8C)

für Stecker Bauart CIMCO	220	1	10 6201
für Stecker Bauart HIROSE	220	1	10 6202
für Stecker Bauart STEWART STAMPING	220	1	10 6203



## Crimpzangen für LWL-(fibre optic) Stecker

mit Ratschenautomatik und nachstellbarer Sperrvorrichtung  
Rundpressung, Crimpmaße: 1,07 mm (0.042") - 1,72 mm (0.068") - 3,38 mm (0.133") - 4,11 mm (0.162") - 4,95 mm (0.195"), z.B. für SC-/AMP-SMA-/FC-/PC-Stecker

	1	10 6156
--	---	---------

Sechskantpressung, Crimpmaße: 1,07 mm (0.042") - 1,72 mm (0.068") - 3,84 mm (0.151") - 4,52 mm (0.178") - 5,41 mm (0.213"), z.B. für 3M-ST-/AT&T-ST-/SMA-Stecker

	1	10 6158
--	---	---------



## Presszangenset DATENTECHNIK/TELEKOMMUNIKATION

Crimpzange mit 7 auswechselbaren Pressprofileinsätzen für nahezu alle Verkabelungen auf Kupfer- und Glasfaserbasis, übersichtlich in handlichem, schlagfestem Kunststoffkoffer. Inhalt:

Crimpzangenkörper mit Ratschenautomatik und nachstellbarer Sperrvorrichtung

Je ein Pressprofileinsatz für:

- Ungeschirmte Modularstecker (Western-Stecker) 8-polig RJ 45 (8P8C), (CIMCO-Artikelnr. 10 6212)
- Geschirmte Modularstecker 8-polig RJ 45 CAT.5/6 (8P8C), Bauart HIROSE (CIMCO-Artikelnr. 10 6215)
- Geschirmte Modularstecker 8-polig RJ 45 CAT.5 (8P8C), Bauart STEWART STAMPING (CIMCO-Artikelnr. 10 6216)
- Ungeschirmte Modularstecker (Western-Stecker) 6-polig RJ 11 (6P4C), RJ 12 (6P6C) (CIMCO-Artikelnr. 10 6211)
- BNC/TNC-Koaxialstecker RG 55, RG 58, RG 59, RG 62, RG 174, RG 8279, LWL (CIMCO-Artikelnr. 10 6218)
- LWL-Stecker mit Rundcrimpung, z.B. für SC-/AMP-SMA-/FC-/PC-Stecker (CIMCO-Artikelnr. 10 6213)
- LWL-Stecker mit Sechskantcrimpung, z.B. für 3M-ST-/AT&T-ST-/Amphenol-SMA-Stecker (CIMCO-Artikelnr. 10 6214)
- Schraubendreher mit 1000 V Schutzisolation für Kreuzschlitzschrauben Phillips Größe PH 1 (CIMCO-Artikelnr. 11 7731)

	1	10 6210
--	---	---------



Ausführung	für Querschnitt mm <sup>2</sup>	Größe mm	VE	Artikelnr.
------------	---------------------------------	----------	----	------------

### Werkzeugset F-Kompressionsstecker

zur Herstellung wasserdichter und damit wetterfester Koaxialanschlüsse, insbesondere für Kabel- und Satelliten-TV-Anlagen. Für Verbindungen mit hoher mechanischer Belastung und ausgezeichneter Schirmung.

Set bestehend aus:

- Professionelles Crimpwerkzeug für Kompressionssteckverbinder (CIMCO-Artikelnr. 10 6152)  
Speziell für RG 59- und RG 6-Koaxialkabel. Dank leicht einstellbarem Längenanschlag geeignet zum Verpressen von Kompressionssteckern verschiedener Längen und Arten (F-, BNC- und RCA-Stecker). Auch für Winkelstecker und Keystones geeignet. Sehr geringer Handkraftaufwand beim Crimpen. Mit ergonomischen Zwei-Komponenten-Griffhüllen, Länge 195 mm
- Koaxialkabel-Abisolierwerkzeug (CIMCO-Artikelnr. 12 0098)  
Für schnelles und präzises Abmanteln und Abisolieren von Koaxialkabeln (RG 58, RG 59, RG 62, RG 6, RG 9 u.a.) in nur einem Arbeitsgang. Mit drei auswechselbaren Messern, Schnitttiefe und Schnittabstand einstellbar.
- 20 Stück F-Kompressionsstecker (CIMCO-Artikelnr. 18 2980)  
Zweifacher Schutz gegen Feuchtigkeitseintritt durch externe Hülse und einen inneren O-Ring, hervorragende Schirmung und mechanische Festigkeit der Kabelverbindung. Goldbeschichtet, für RG 6 Koaxialkabel



Werkzeugset F-Kompressionsstecker			1	10 6154
Crimpwerkzeug für Kompressionssteckverbinder			1	10 6152
Koaxial-Abisolierwerkzeug			1	12 0098
F-Kompressionsstecker (Preiseinheit per 100)			1	18 2980

### Handpresszangen für isolierte und nicht isolierte Aderendhülsen und Zwillings-Aderendhülsen

Trapezpressung	0,25 - 2,5	AE	150	1	10 1911
Dornpressung	0,5 - 2,5	AE	150	1	10 1906
Dornpressung	1,5 - 6	AE	150	1	10 1907
Dornpressung	0,5 - 16	AE	230	1	10 1904
Dornpressung	10,0 - 35	AE	230	1	10 1905

### Presszangen für Aderendhülsen, hebelübersetzt, mit Ratschenmechanik und nachstellbarer Sperrvorrichtung (Druckpunktentriegelung)

#### Presszange

Trapezpressung	0,5 - 16	ZAE AE	226	1	10 6120
----------------	----------	--------	-----	---	---------

#### Frontpresszange FLEXI-CRIMP

mit auf den Leiterquerschnitt selbsteinstellendem Kamm- bzw. Lamellengesenk, Vierkantpressung mit 16 mm Crimplänge, abgerundete Innenkanten, um dünnwandige Aderendhülsen nicht einzuschneiden, Frontpressung, d. h. Einlegen der Verbinder und Leiter von vorne für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen und in engen Räumen, mit neuartigem Präzisions-Stahlfederelement für gleichbleibende Crimpqualität auch bei extrem hohen oder niedrigen Temperaturen, über Exzenter nachstellbar, entriegelbare Zwangssperre, ergonomisch geformte Zwei-Komponenten-Griffe mit Weichpolsterung

Vierkantpressung	0,14 - 6	ZAE AE	210	1	10 1940
------------------	----------	--------	-----	---	---------

#### Frontpresszange FLEXI-CRIMP PRO

Aderendhülsenpresszange bis 16 mm<sup>2</sup> mit bewährter Technik wie bei FLEXI-CRIMP, CIMCO-Artikelnr. 10 1940, Einstellung der Pressbereiche über Wahlschalter 0,5 bis 6 mm<sup>2</sup> und 6 bis 16 mm<sup>2</sup>. Auch für Zwillings- (Twin-) Aderendhülsen von 2 x 0,5 bis 2 x 6 mm<sup>2</sup>. Geeignet für alle Leitertypen, auch ausgedünnte, feindrähtige Leiter nach IEC-228!

Vierkantpressung	0,5 - 16	ZAE AE	220	1	10 1945
------------------	----------	--------	-----	---	---------

#### Presszange

mit automatischer Einstellung auf den Leiterquerschnitt

Vierkantpressung	0,08 - 10	ZAE AE	180	1	10 1920
------------------	-----------	--------	-----	---	---------



Produktvideo  
Frontpresszange  
FLEXI-CRIMP PRO

**NEU**

Ausführung	für Querschnitt mm <sup>2</sup>	Größe mm	VE	Artikelnr.
------------	---------------------------------	----------	----	------------

### Presszangen

optimierte Pressform; besonders geeignet für ausgedünnte, feindrähtige Leiter nach IEC 228

Trapezpressung	16 - 35	ZAE AE	226	1	10 6140
----------------	---------	--------	-----	---	---------

optimierte Pressform; besonders geeignet für ausgedünnte, feindrähtige Leiter nach IEC 228

Trapezpressung	25 und 50	ZAE AE	226	1	10 6142
----------------	-----------	--------	-----	---	---------

### »JOKARI<sup>original</sup> Abisolierzange - QUADRO – Die Zange mit 4 Funktionen

für die rationelle und präzise Verarbeitung von isolierten Aderendhülsen in Bandform von 0,5 - 2,5 mm<sup>2</sup>

Funktionen

1. Schneiden von Drähten und Litzen bis 2,5 mm<sup>2</sup>
2. Abisolieren, Arbeitsbereich 0,5 - 2,5 mm<sup>2</sup>
3. Verdrillen, kein Aufspießen der Drähte und somit sicheres Einführen des Leiters in die Aderendhülse
4. Crimpen, einwandfreies Crimpen von 0,5 - 2,5 mm<sup>2</sup> durch fachgerechte Trapezpressung

QUADRO-Koffer komplett		AE		1	10 0728
Zange QUADRO mit Magazin	180			1	10 0725

Bandware siehe Seite 307 in Kapitel 21.

### Multifunktionswerkzeug DUO CRIMP

zum Abschneiden und Abisolieren von Leitern und Litzen sowie zum Verpressen von nicht isolierten und isolierten Aderendhülsen.

Arbeitsbereich Seitenschneider:	flexibel	bis 6 mm <sup>2</sup>
	massiv	bis 4 mm <sup>2</sup>
Arbeitsbereich Abisolierer:		bis 6 mm <sup>2</sup>
Pressbereiche:		0,5 bis 2,5 mm <sup>2</sup>
		4 bis 6 mm <sup>2</sup>

		AE	160	1	10 0720
--	--	----	-----	---	---------

### Presswerkzeuge **Diamant**

Automatische Presswerkzeuge:

für Aderendhülsen, seitliche Zuführung der Hülse

Vierkantpressung	0,08 - 10	ZAE AE		1	10 4194
------------------	-----------	--------	--	---	---------

für Aderendhülsen, seitliche Zuführung der Hülse

Vierkantpressung	2,5 - 16	ZAE AE		1	10 4196
------------------	----------	--------	--	---	---------

für Aderendhülsen, Frontzuführung der Hülse

Trapezpressung	0,14 - 6	ZAE AE		1	10 4190
----------------	----------	--------	--	---	---------

für Aderendhülsen, Frontzuführung der Hülse

Trapezpressung	6 - 16	ZAE AE		1	10 4192
----------------	--------	--------	--	---	---------

Presswerkzeuge:

für Aderendhülsen

Trapezpressung	10,0 - 50	ZAE AE		1	10 4200
----------------	-----------	--------	--	---	---------

für Aderendhülsen

Trapezpressung	50,0 - 95	ZAE AE		1	10 4202
----------------	-----------	--------	--	---	---------

### Presszange **ECONOMY**

für isolierte und nicht isolierte Kabelschuhe, mit Draht- und Schraubenabschneider bis M 5, sowie Abisolier-  
vorrichtung 0,5 - 6 mm<sup>2</sup>, Pressung von Litze und Kabelisolation erfolgt in 2 Arbeitsgängen  
Pressform Abisolierbereich mm<sup>2</sup>

Ovalpressung	0,5 - 6	IS	220	1	10 1892
--------------	---------	----	-----	---	---------



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19
- 20
- 21
- 22
- 23
- 24
- 25
- 26

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

Ausführung	für Querschnitt mm <sup>2</sup>	Größe mm	VE	Artikelnr.
------------	---------------------------------	----------	----	------------



**Presszangen für isolierte Kabelschuhe, hebelübersetzt, mit Ratschenmechanik und nachstellbarer Sperrvorrichtung (Druckpunktentriegelung), Doppelpressung**

**Presszangen**

Ovalpressung, asymmetrisch, standard	0,5 - 6	IS	220	1	10 6144
Ovalpressung, symmetrisch	0,5 - 6	IS	220	1	10 1916
Ovalpressung	10,0 - 16	IS	215	1	10 1918



**Presszangen Diamant**

für isolierte Kabelverbinder

Ovalpressung	0,5 - 6	IS		1	10 4206
--------------	---------	----	--	---	---------

für isolierte Kabelverbinder

Ovalpressung	6,0 - 16	IS		1	10 4210
--------------	----------	----	--	---	---------



**Presszangen für Flachsteckverbindungen**

Presszangen für nicht-isolierte Flachsteckverbinder nach DIN 46244 usw., 2,8 - 4,8 - 6,3 mm Steckbreite

**Presszangen**

hebelübersetzt, mit Ratschenmechanik und nachstellbarer Sperrvorrichtung (Druckpunktentriegelung), Pressung von Litze und Kabelisolation erfolgt in 1 Arbeitsgang

Rollpressung	0,5 - 6	FL	220	1	10 6136
--------------	---------	----	-----	---	---------

für nicht-isolierte Flachsteckverbinder, Diamant-Presszange

Rollpressung	0,25 - 6	FL		1	10 4208
--------------	----------	----	--	---	---------



**Presszangen für nicht isolierte Kabelschuhe (Quetsch- / Stiftkabelschuhe)**

**Presszangen**

hebelübersetzt, mit Ratschenmechanik und Sperrvorrichtung (Druckpunktentriegelung)

Dornpressung	1,5 - 10	Q	220	1	10 6134
Dornpressung	0,5 - 16	Q	325	1	10 1909
Dornpressung	10 - 35	Q	325	1	10 6146

für nicht-isolierte Kabelverbinder, Diamant-Presszange

Kerbpressung	0,1 - 16	R Q		1	10 4204
--------------	----------	-----	--	---	---------



**Presszangenset STANDARD**

Crimpzange mit 4 austauschbaren Pressprofileinsätzen für die gängigsten Standard-Kabelverbinder, übersichtlich im schlagfesten Kunststoffkoffer

Inhalt:

Crimpzangenkörper mit Ratschenautomatik und nachstellbarer Sperrvorrichtung

Je ein Pressprofileinsatz für:

isolierte und nicht isolierte Anderendhülsen von 0,5 bis 16 mm<sup>2</sup>, Trapezpressung, (CIMCO-Artikelnr. 10 2001) **AE**

isolierte Kabelschuhe von 0,5 bis 6 mm<sup>2</sup> (rot - blau - gelb) **IS**, symmetrische Ovalpressung, (CIMCO-Artikelnr. 10 2004)

nicht isolierte Kabelschuhe von 1,5 bis 10 mm<sup>2</sup>, Dornpressung, (CIMCO-Artikelnr. 10 2003) **Q**

nicht isolierte Steckverbinder mit offenen Crimpkrallen von 0,5 bis 6 mm<sup>2</sup>, Rollpressung, (CIMCO-Artikelnr. 10 2002) **FL**

Rändelschrauben für komfortables Befestigen der Einsätze per Hand, 2-Komponenten-Schraubendreher mit 1000 Volt-schutzisolierter Klinge für Kreuzschlitzschrauben

PHILLIPS Größe PH 1 (CIMCO-Artikelnr. 11 7731)

				1	10 2000
--	--	--	--	---	---------





Ausführung	für Querschnitt mm <sup>2</sup>	Größe mm	VE	Artikelnr.
------------	---------------------------------	----------	----	------------

## Presszangen für Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“

### Presszange

hebelübersetzt, mit Sperrvorrichtung (Druckpunktentriegelung)

Dornpressung	0,75 - 16	R	Q	325	1	10 1902
--------------	-----------	---	---	-----	---	---------



### Presszangen

mit eingebauten, drehbaren Profilscheiben, hebelübersetzt

Kerbpressung	6 - 50	R	F	600	1	10 1870
Kerbpressung	50 - 120	R	F	970	1	10 1872
Kerbpressung	120 - 240	R	F	975	1	10 1874
Sechskantpressung	6 - 50	R		390	1	10 1882
Sechskantpressung	10 - 120	R		650	1	10 1880
Sechskantpressung	16 - 95	R		530	1	10 1884
Sechskantpressung	25 - 150	R		650	1	10 1885



## Presszangen für Presskabelschuhe und -verbinder nach DIN 46235/46267

### Presszangen

mit eingebauten, drehbaren Profilscheiben, hebelübersetzt

Sechskantpressung	6 - 50	D		390	1	10 1883
Sechskantpressung	16 - 95	D		650	1	10 1886
Sechskantpressung	25 - 150	D		650	1	10 1888



## Mechanische Handpresse bis 60 kN (185 mm<sup>2</sup>)

geeignet zum Verpressen von Verbindungsmaterial bis zu einem maximalen Leiterquerschnitt von 185 mm<sup>2</sup>.

Eigenschaften:

- Für auswechselbare Einsätze DIN 48083, Blatt 1
- Leichte, kompakte Konstruktion
- Stufenlos verstellbare Teleskopgriffe (Gesamtlänge 580 - 830 mm)
- C-förmiger Kopf, 360° drehbar
- Ohne Presseinsätze
- Presskraft: 60 kN
- Max. Hub: 20 mm

#### zusätzlich lieferbare Einsätze / Anwendungsbereich

Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“  
 Presskabelschuhe und Pressverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1  
 Aluminium-Kabelschuhe und -Verbinder  
 Rundrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter  
 Quetschkabelschuhe DIN 46234 / Stiftkabelschuhe DIN 46230  
 Aderendhülsen  
 Zwilling-Aderendhülsen  
 Schneideinsatz  
 Presseinsätze siehe Katalog Seite 228 ff.  
 Weitere Einsätze sind auf Anfrage lieferbar

#### Querschnittsbereich (mm<sup>2</sup>):

6 - 185  
 6 - 185  
 10 - 185  
 10sm - 240se / 185sm  
 10 - 70  
 10 - 95  
 2 x 4 - 2 x 16  
 18 mm ø

				1	10 1867
--	--	--	--	---	---------



## Mechanische Handpresse bis 60 kN (300 mm<sup>2</sup>)

geeignet zum Verpressen von Verbindungsmaterial bis zu einem maximalen Leiterquerschnitt von 300 mm<sup>2</sup>.

Eigenschaften:

- Leichte, kompakte Konstruktion
- Stufenlos verstellbare Teleskopgriffe (Gesamtlänge 560 - 860 mm)
- Klappbarer Presskopf 360° drehbar
- Ohne Presseinsätze
- Presskraft: 60 kN
- Max. Hub: 19 mm

#### zusätzlich lieferbare Einsätze / Anwendungsbereich

Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“  
 Presskabelschuhe und Pressverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1  
 Aluminium-Kabelschuhe und -Verbinder  
 Rundrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter  
 Quetschkabelschuhe DIN 46234 / Stiftkabelschuhe DIN 46230  
 Aderendhülsen  
 Zwilling-Aderendhülsen  
 Presseinsätze siehe Katalog Seite 230 ff.  
 Weitere Einsätze sind auf Anfrage lieferbar

#### Querschnittsbereich (mm<sup>2</sup>):

6 - 300  
 6 - 300  
 10 - 300  
 10sm - 300se / 240sm  
 10 - 70  
 10 - 240  
 2 x 4 - 2 x 16

				1	10 1868
--	--	--	--	---	---------





Produktvideo  
Hydrauliksystem GENiUS 2.0

Ausführung	Größe mm	VE	Artikelnr.
------------	----------	----	------------

## Hydrauliksystem GENiUS 2.0

Ein Grundgerät, revolutionäre Möglichkeiten – jetzt in verbesserter Ausführung mit geändertem Rücklaufventil! Mit dem Wechselkopfsystem lassen sich unterschiedlichste Anwendungen mit nur einem Gerät in professioneller Qualität durchführen.

Das Grundgerät ist eine der kleinsten und leichtesten 60 kN Akku-Hydrauliken seiner Art auf dem Weltmarkt.

Erstmalig ist es möglich folgende Anwendung mit nur einem Gerät auszuführen:

- Pressen bis 300 mm<sup>2</sup> DIN-Presskabelschuhe
- Schneiden bis zu einem  $\varnothing$  von 50 mm (entspricht 4 x 120 mm<sup>2</sup>)
- Lochstanzen bis zu einer Größe von  $\varnothing$  ISO 63 oder quadratisch 92 x 92 mm

## Akkuhydraulisches Grundgerät zur Aufnahme der Wechselköpfe zum Pressen, Schneiden und Stanzen

Elektronische Steuerung und Überwachung des Press-, Schneid- und Stanzvorganges.

Stabform-Design - Ein-Knopf-Bedienkonzept für einfachste Handhabung.

- Ein-/Aus-Schalter mit Abschaltautomatik (kein Stand-by-Stromverbrauch)
- Zuschaltbare Ausleuchtung des Arbeitsbereiches
- Auswertungsfunktion über optische Schnittstelle, auch zur Wartungs-/Ladezustandsanzeige der Akkus
- Universal-Elektronik mit
  - Zyklus-Zähler
  - Realzeit-Uhr
  - Speicherung aller Arbeitsvorgänge mit Datum
  - auslesbarer Stromkurve
  - Speicherung aller Verarbeitungsparameter
- Automatischer Garantiestart erst nach Vollendung der ersten 20 Arbeitsgänge
- Garantierte Presskraft: 61 - 63,5 kN
- Ergonomische Gehäuseform mit Softtouch
- Automatischer Rücklauf beim Schneiden und Pressen
- Manueller Rücklauf bei Bedarf und im Notfall
- Motorbremse, kein gefährliches Nachlaufen des Kolbens
- Schließzeit für 240 mm<sup>2</sup> Verpressung: 4 Sekunden
- Zykluszeit 6-7 Sekunden
- Pro Batterieladung mindestens 100 Arbeitsgänge
- Software zum Auswerten optional lieferbar (bitte anfragen)
- Service - Zyklus: 30.000 Arbeitsgänge
- Köpfe beliebig drehbar ohne Anschlag
- Optionale Befestigung eines Schultertragegurts möglich



## Wechselköpfe GENiUS 2.0

### Presskopf

bis 300 mm<sup>2</sup>

Presseinsätze passend zu z.B. CIMCO-Artikelnr. 10 5701

Gewicht 1600 g	155	1	10 6301
----------------	-----	---	---------

### Vierdorn-Presskopf

zum Einsatzlosen Verpressen von Kabelschuhen und Verbindern bis 300 mm<sup>2</sup>

Gewicht 2600 g	225	1	10 6340
----------------	-----	---	---------

### Schneidkopf

bis  $\varnothing$  50 mm max. (z.B. 4 x 120 mm<sup>2</sup> NY) CU- und AL-Kabel

Gewicht 2150 g	240	1	10 6332
----------------	-----	---	---------

Ersatzmesser für CU- und AL-Kabel		1	10 6334
-----------------------------------	--	---	---------

bis  $\varnothing$  20 mm max. für ACSR-Kabel

Gewicht 2150 g	240	1	10 6336
----------------	-----	---	---------

Ersatzmesser für ACSR-Kabel		1	10 6338
-----------------------------	--	---	---------

### Lochstanzkopf

bis zu einer Größe von  $\varnothing$  ISO 63 oder quadratisch 92 x 92 mm

Zugbolzen und Aufnahmegewinde passend zum CIMCO-Schraublocher-Programm

Gewicht 1600 g	165	1	10 6308
----------------	-----	---	---------



NEU

NEU

Ausführung		VE	Artikelnr.		
------------	--	----	------------	--	--

### Akkuhydraulisches Presswerkzeug GENiUS 2.0

bestehend aus:  
 Akkuhydraulisches Grundgerät, Transportkoffer, Ladegerät und zwei Akkus  
 Presskopf bis 300 mm<sup>2</sup>

		1	10 6321		
--	--	---	---------	--	--

### Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug GENiUS 2.0

bestehend aus:  
 Akkuhydraulisches Grundgerät, Transportkoffer, Ladegerät und zwei Akkus  
 Schneidkopf bis ø 50 mm

		1	10 6324		
--	--	---	---------	--	--

### Akkuhydraulisches Lochstanzwerkzeug GENiUS 2.0

bestehend aus:  
 Akkuhydraulisches Grundgerät, Transportkoffer, Ladegerät und zwei Akkus  
 Lochstanzkopf

		1	10 6326		
--	--	---	---------	--	--

### Akkuhydraulisches Press- und Schneidwerkzeug GENiUS 2.0

bestehend aus:  
 Akkuhydraulisches Grundgerät, Transportkoffer, Ladegerät und zwei Akkus  
 Presskopf bis 300 mm<sup>2</sup>  
 Schneidkopf bis ø 50 mm

		1	10 6330		
--	--	---	---------	--	--

### Ladegerät GENiUS 2.0

		1	10 4312		
--	--	---	---------	--	--

### Ersatzakkumulator GENiUS 2.0

Akku Technik: 18 V Li-Ion, 2.0 Ah		1	10 4314		
Akku Technik: 18 V Li-Ion, 3.0 Ah		1	10 4313		

### Ausleseinheit zur Dokumentation

		1	10 4315		
--	--	---	---------	--	--

### Netzadapter 230 Volt

		1	10 4311		
--	--	---	---------	--	--

### Hydraulische Akkupresse bis 60 kN (300 mm<sup>2</sup>)

gleiche, technische Features wie das Hydrauliksystem Genius 2.0, jedoch hier mit einem fest-montierten Presskopf, geeignet zum Verpressen von Verbindungsmaterial bis zu einem maximalen Leiterquerschnitt von 300 mm<sup>2</sup>.

Eigenschaften:

- Klappbarer Presskopf um 270° drehbar
- Ohne Presseinsätze
- Max. Hub: 17 mm
- Presskraft: 60 kN
- Gewicht mit Koffer 8.200 g, Gewicht ohne Koffer 3.550 g
- Betriebsdruck: 700 bar (70MPa)
- Lieferumfang: Grundgerät in Koffer mit Aufbewahrungsmöglichkeit für Presseinsätze, Ladegerät, 2 Akkus

#### zusätzlich lieferbare Einsätze / Anwendungsbereich

	Querschnittsbereich (mm <sup>2</sup> ):
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“	6 – 300
Presskabelschuhe und Pressverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	6 – 300
Aluminium-Kabelschuhe und -Verbinder	10 – 300
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm - 300se/240sm
Quetschkabelschuhe DIN 46234 / Stiftkabelschuhe DIN 46230	10 – 70
Aderendhülsen	10 – 240
Zwillings-Aderendhülsen	2 x 4 - 2 x 16

Presseinsätze siehe Katalog Seite 230.

Weitere Einsätze sind auf Anfrage lieferbar

		1	10 5705		
--	--	---	---------	--	--



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

Ausführung

VE

Artikelnr.

### Akkuhydraulische Presswerkzeuge für auswechselbare Einsätze

Allgemeingeltende Produkteigenschaften der CIMCO-Akkuhydrauliken:

- Schnellvorschub durch Doppelkolbenhydraulik (Vorteil: Presszeitverkürzung durch schnelle Überbrückung des Leerhubs)
- Automatische Druckbegrenzung (Vorteil: keine Überpressung möglich)
- Schnellstop (Vorteil: kein Nachlaufen der Hydraulik - somit keine ungewollte Beschädigung)
- Motorabschaltung und automatischer Rücklauf nach vollendeter Pressung (Vorteil: Eindeutige Anzeige des Verpressenden)
- Elektronische Steuerung und Überwachung des Pressvorgangs (Vorteil: Fehlerminimierung durch Überwachung)
- Manueller Rücklauf
- Multifunktions-Elektronik mit Sleepmodus zur Wartungsanzeige und Akkukontrolle (Vorteil: Längere Lebensdauer aller Komponenten)
- Durch Mini-USB-Schnittstelle anschließbar an alle gängigen PC-Systeme zwecks Service und Kontrolle
- Neuste Akku-Technik! Lithium-Ionen-Technik ohne Selbstentladung und mit geringem Gewicht!
- Service- und Kontrollsoftware für alle gängigen PC-Systeme

### Hydraulische Akkupresse bis 60 kN (185 mm<sup>2</sup>)

geeignet zum Verpressen von Verbindungsmaterial bis zu einem maximalen Leiterquerschnitt von 185 mm<sup>2</sup>.  
Eigenschaften:

- Für auswechselbare Einsätze DIN 48083, Blatt 1
- Klappbarer Presskopf um 270° drehbar
- Ohne Presseinsätze
- Max. Hub: 17 mm
- Presskraft: 60 kN
- Betriebsdruck: 700 bar (70MPa)
- Lieferumfang: Grundgerät in Koffer mit Aufbewahrungsmöglichkeit für Presseinsätze, Ladegerät, 2 Akkus, Analysesoftware, Mini-USB-Kabel
- Gewicht mit Koffer 10.150 g, Gewicht ohne Koffer 4.900 g

#### zusätzlich lieferbare Einsätze / Anwendungsbereich

Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“  
 Presskabelschuhe und Pressverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1  
 Aluminium-Kabelschuhe und -Verbinder  
 Rundrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter  
 Quetschkabelschuhe DIN 46234 / Stiftkabelschuhe DIN 46230  
 Aderendhülsen  
 Zwilling-Aderendhülsen  
 Schneideinsatz

#### Querschnittsbereich (mm<sup>2</sup>):

6 – 185  
 6 – 185  
 10 – 185  
 10sm - 240se / 185sm  
 10 – 70  
 10 – 95  
 2 x 4 - 2 x 16  
 18 mm ø

Presseinsätze siehe Katalog Seite 274 + 275.

Weitere Einsätze sind auf Anfrage lieferbar

1 10 5698



### Hydraulische Akkupresse bis 60 kN (300 mm<sup>2</sup>)

geeignet zum Verpressen von Verbindungsmaterial bis zu einem maximalen Leiterquerschnitt von 300 mm<sup>2</sup>.  
Eigenschaften:

- Klappbarer Presskopf um 270° drehbar
- Ohne Presseinsätze
- Max. Hub: 17 mm
- Presskraft: 60 kN
- Gewicht mit Koffer 10.350 g, Gewicht ohne Koffer 5.100 g
- Betriebsdruck: 700 bar (70MPa)
- Lieferumfang: Grundgerät in Koffer mit Aufbewahrungsmöglichkeit für Presseinsätze, Ladegerät, 2 Akkus, Analysesoftware, Mini-USB-Kabel

#### zusätzlich lieferbare Einsätze / Anwendungsbereich

Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“  
 Presskabelschuhe und Pressverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1  
 Aluminium-Kabelschuhe und -Verbinder  
 Rundrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter  
 Quetschkabelschuhe DIN 46234 / Stiftkabelschuhe DIN 46230  
 Aderendhülsen  
 Zwilling-Aderendhülsen

#### Querschnittsbereich (mm<sup>2</sup>):

6 – 300  
 6 – 300  
 10 – 300  
 10sm - 300se/240sm  
 10 – 70  
 10 – 240  
 2 x 4 - 2 x 16

Presseinsätze siehe Katalog Seite 276 + 277.

Weitere Einsätze sind auf Anfrage lieferbar

1 10 5701



### Hydraulische Akkupresse bis 130 kN (400 mm<sup>2</sup>)

geeignet zum Verpressen von Verbindungsmaterial bis zu einem maximalen Leiterquerschnitt von 400 mm<sup>2</sup>.  
Eigenschaften:

- C-förmiger Presskopf zum einfachen Einlegen der Presseinsätze
- 270° drehbar
- Ohne Presseinsätze
- Gewicht mit Koffer 14.950 g
- Gewicht ohne Koffer 7.750 g
- Kopföffnung: 29 mm
- Presskraft: 130 kN
- Betriebsdruck: 700 bar (70MPa)
- Lieferumfang: Grundgerät in Koffer mit Aufbewahrungsmöglichkeit für Presseinsätze, Ladegerät, 2 Akkus, Analysesoftware, Mini-USB-Kabel

#### zusätzlich lieferbare Einsätze / Anwendungsbereich

Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“  
 Presskabelschuhe und Pressverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1  
 Aluminium-Kabelschuhe und -Verbinder  
 Rundrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter  
 Quetschkabelschuhe DIN 46234 / Stiftkabelschuhe DIN 46230  
 Aderendhülsen

#### Querschnittsbereich (mm<sup>2</sup>):

10 – 400  
 10 – 300  
 16 – 300  
 10sm - 300sm  
 16 – 150  
 16 – 240

Presseinsätze siehe Katalog Seite 278 + 279.

Weitere Einsätze sind auf Anfrage lieferbar

1 10 5702



Ausführung	VE	Artikelnr.
------------	----	------------

## Hydraulische Akkupresse bis 130 kN (400 mm<sup>2</sup>)

geeignet zum Verpressen von Verbindungsmaterial bis zu einem maximalen Leiterquerschnitt von 400 mm<sup>2</sup>.

Eigenschaften:

- H-förmiger Presskopf, 270° drehbar
- Tiefnutpressung möglich
- Ohne Presseinsätze
- Kopfföpfung: 35 mm
- Presskraft: 130 kN
- Betriebsdruck: 700 bar (70MPa)
- Lieferumfang: Grundgerät in Koffer mit Aufbewahrungsmöglichkeit für Presseinsätze, Ladegerät, 2 Akkus, Analysesoftware, Mini-USB-Kabel

zusätzlich lieferbare Einsätze / Anwendungsbereich	Querschnittsbereich (mm <sup>2</sup> ):
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“	10 – 400
Presskabelschuhe und Pressverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	10 – 300
Aluminium-Kabelschuhe und -Verbinder	16 – 300
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm - 300sm
Quetschkabelschuhe DIN 46234 / Stiftkabelschuhe DIN 46230	16 – 150
Aderendhülsen	16 – 240

Gewicht mit Koffer 14.550 g, Gewicht ohne Koffer 6.100 g, Presseinsätze siehe Katalog Seite 278 + 279.

Weitere Einsätze sind auf Anfrage lieferbar

	1	10 5704
--	---	---------

## Zubehör für akkuhydraulische Press- und Schneidwerkzeuge

14,4 V Lithium-Ionen Akku für alle akkuhydraulischen Press- und Schneidwerkzeuge von CIMCO

	1	10 5550
--	---	---------

## Ladegerät

Universalladegerät für alle CIMCO-Akkumulatoren, 230 V

	1	10 5554
--	---	---------

## Analysesoftware

CD-Rom mit der aktuellen Analysesoftware für alle akkuhydraulischen Press- und Schneidwerkzeuge von CIMCO

	1	10 5555
--	---	---------

## Kompaktes elektro-hydraulisches Antriebsaggregat

hydraulisches Akku-/Netzaggregat, geeignet zum Betrieb aller branchenüblichen hydraulischen Press- und Schneidwerkzeuge. Die kompakte Bauform, die geringeren Abmessungen sowie das geringere Gewicht ermöglichen eine universelle Einsetzbarkeit und Mobilität. Das Antriebsaggregat zeichnet sich durch eine sehr hohe Leistung aus, die eine enorme Produktivität gewährleistet.

Eigenschaften:

- Leichte, kompakte und robuste Bauweise
- Mit Fernbedienung (1,5 m)
- Ergonomisches Design
- integriertes kratzfestes Display
- Schnelle Werkzeugrückläufe durch hohes Rücklaufvolumen
- Drucküberwachung mittels elektronischen Drucksensor
- Li-Ionen Akku
- Ladezustandsanzeige am Akku
- Doppelkolbentechnik für schnellen Vorschub und hohen Druck:
- Fördervol. im Niederdruckbereich < 100 bar: 1,15 l/min
- Fördervol. im Hochdruckbereich bis 700 bar: 0,1 l/m
- Betriebsdruck: 700 bar (70MPa)
- Leistung: 200 W
- Akkuspannung: 18,0 V DC
- Akkukapazität: 3,0 Ah
- Betriebstemperatur: -20 °C bis +55 °C

Gewicht 4,6 kg (mit Akku)	290 x 190 x 205 mm	1	10 5650
---------------------------	--------------------	---	---------

## Zubehör

Hydraulischer Presskopf rund bis 300 mm<sup>2</sup>, Presskraft 60 kN

	1	10 5652
--	---	---------

Hydraulischer Presskopf bis 400 mm<sup>2</sup>, Presskraft 130 kN

	1	10 5655
--	---	---------

Hydraulischer Schneidkopf bis max. ø 50 mm, für CU-/ALU-Kabel, geschlossene Form

	1	10 5654
--	---	---------

Hydraulischer Schneidkopf bis max. ø 95 mm, für CU-/ALU-Kabel, geschlossene Form

	1	10 5656
--	---	---------

Hydraulischer Schneidkopf bis max. ø 120 mm, für CU-/ALU-Kabel, geschlossene Form

	1	10 5657
--	---	---------

Sicherheitsfußschalter

	1	10 5651
--	---	---------

Hydraulik-Hochdruckschlauch 5 m

	1	10 5658
--	---	---------

Hydraulik-Hochdruckschlauch 10 m

	1	10 5659
--	---	---------

Hydraulik-Steckadapter, zum Anschluss von hydraulischen Komponenten anderer Hersteller

	1	10 5653
--	---	---------



Ausführung	für Querschnitt mm <sup>2</sup>	VE	Artikelnr.
------------	---------------------------------	----	------------

### Hydraulikzylinder

für alle elektro-, fuß- und handhydraulischen Pumpen mit Schnellkupplungsanschluss und einem maximalen Ausgangsdruck von 700 bar. Kompakte Bauart, zum Stanzen von Rund-, Quadrat- und Rechteckausbrüchen sowie Sonderformen in Edelstahl und Stahlbleche ST 37 (Schaltschrank- und Anlagenbau).

- Hydraulikzylinder mit Schnellkupplung (bis 115 kN)
- Gewicht 0,68 kg
- Lieferung im Kunststoffkoffer
- Hochzugfester Aluminiumkörper
- Passend für Zugbolzen mit UNF-Gewinde  $\varnothing$  19,0 mm
- Betriebsdruck 700 bar
- Tropffreies Kuppeln und Entkuppeln
- Handliche Bedienbarkeit
- Mit Staubschutzkappe



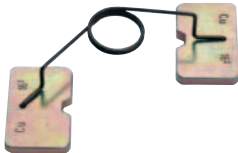
		1	13 4023
--	--	---	---------

### Presseinsätze zu den Werkzeugen: 10 1867 und 10 5698

für Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“

Sechskantpressung, Pressbreite 5 mm

mm <sup>2</sup>				
6		R	1 Paar	10 5300
10		R	1 Paar	10 5302
16		R	1 Paar	10 5304
25		R	1 Paar	10 5306
35		R	1 Paar	10 5308
50		R	1 Paar	10 5310
70		R	1 Paar	10 5312
95		R	1 Paar	10 5314
120		R	1 Paar	10 5316
150		R	1 Paar	10 5318
185		R	1 Paar	10 5320



für Presskabelschuhe und Pressverbinder DIN 46235/46267

Sechskantpressung, Pressbreite 5 mm

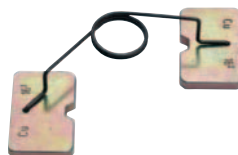
mm <sup>2</sup>	Kennziffer nach DIN			
6	5	D	1 Paar	10 5330
10	6	D	1 Paar	10 5332
16	8	D	1 Paar	10 5334
25	10	D	1 Paar	10 5336
35	12	D	1 Paar	10 5338
50	14	D	1 Paar	10 5340
70	16	D	1 Paar	10 5342
95	18	D	1 Paar	10 5344
120	20	D	1 Paar	10 5346
150	22	D	1 Paar	10 5348
185	25	D	1 Paar	10 5350



für Aluminium-Kabelschuhe und -Verbinder DIN 46329 und ähnliche

Sechskantpressung, Pressbreite 7 mm

mm <sup>2</sup>	Kennziffer nach DIN			
10	10	AL	1 Paar	10 5360
16-25	12	AL	1 Paar	10 5362
35	14	AL	1 Paar	10 5364
50	16	AL	1 Paar	10 5366
70	18	AL	1 Paar	10 5368
95-120	22	AL	1 Paar	10 5370
150	25	AL	1 Paar	10 5372
185	28	AL	1 Paar	10 5374



Ausführung	für Querschnitt mm <sup>2</sup>	VE	Artikelnr.
------------	---------------------------------	----	------------

## Presseinsätze zu den Werkzeugen: 10 1867 und 10 5698

zum Runddrücken von eindräftigen (se) und mehrdräftigen (sm) Al- und Cu-Sektorleitern,  
für 3- und 4-Sektorleiter (120° und 90°)

Runddrückbreite 19,5 mm

mm <sup>2</sup>	Kennziffer nach DIN				
sm	se				
10	-	RU	1 Paar	10 5392	
16	-	RU	1 Paar	10 5394	
25	35	RU	1 Paar	10 5396	
35	50	RU	1 Paar	10 5398	
50	70	RU	1 Paar	10 5400	
70	95	RU	1 Paar	10 5402	
95	120	RU	1 Paar	10 5404	
120	150	RU	1 Paar	10 5406	
150	185	RU	1 Paar	10 5408	
185	240	RU	1 Paar	10 5410	

für Quetschkabelschuhe DIN 46234 und Stiftkabelschuhe DIN 46230

Dornpressung

mm <sup>2</sup>					
10		F	Q	1 Paar	10 5442
16		F	Q	1 Paar	10 5444
25		F	Q	1 Paar	10 5446
35		F	Q	1 Paar	10 5448
50		F	Q	1 Paar	10 5450
70		F	Q	1 Paar	10 5452
95		F	Q	1 Paar	10 5454

für Aderendhülsen

Trapezpressung, Pressbreite 20 mm

mm <sup>2</sup>					
10		AE		1 Paar	10 5462
16		AE		1 Paar	10 5464
25		AE		1 Paar	10 5466
35		AE		1 Paar	10 5468
50		AE		1 Paar	10 5470
70		AE		1 Paar	10 5472
95		AE		1 Paar	10 5474

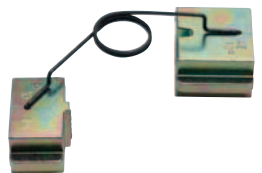
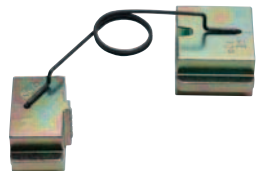
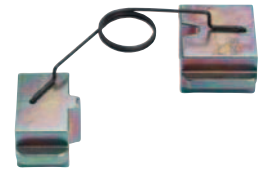
für Zwillings-Aderendhülsen

Trapezpressung, Pressbreite 20 mm

mm <sup>2</sup>					
2 x 4		ZAE		1 Paar	10 5480
2 x 6		ZAE		1 Paar	10 5482
2 x 10		ZAE		1 Paar	10 5484
2 x 16		ZAE		1 Paar	10 5486

Schneideinsatz für Al- und Cu-Kabel

Schneidbereich bis 18 mm ø			1 Paar	10 5490	
----------------------------	--	--	--------	---------	--



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

Ausführung	für Querschnitt mm <sup>2</sup>	VE	Artikelnr.
------------	---------------------------------	----	------------

**Presseinsätze zu den Werkzeugen: 10 1868, 10 5701, 10 5705, 10 6321 und 10 6330**

für Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“  
Sechskantpressung, Pressbreite 5 mm

mm <sup>2</sup>				
6		R	1 Paar	10 5711
10		R	1 Paar	10 5712
16		R	1 Paar	10 5713
25		R	1 Paar	10 5714
35		R	1 Paar	10 5715
50		R	1 Paar	10 5716
70		R	1 Paar	10 5717
95		R	1 Paar	10 5718
120		R	1 Paar	10 5719
150		R	1 Paar	10 5720
185		R	1 Paar	10 5721
240		R	1 Paar	10 5722
300		R	1 Paar	10 5723



für Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“  
WM-Verpressung, für verdichtete, mehrdrätige oder ausgedünnte, feindrätige Leiter, Pressbreite 5 mm

mm <sup>2</sup>				
6		R	1 Paar	10 5670
10		R	1 Paar	10 5672
16		R	1 Paar	10 5674
25		R	1 Paar	10 5676
35		R	1 Paar	10 5678
50		R	1 Paar	10 5680
70		R	1 Paar	10 5682
95		R	1 Paar	10 5684
120		R	1 Paar	10 5686
150		R	1 Paar	10 5688
185		R	1 Paar	10 5690
240		R	1 Paar	10 5692
300		R	1 Paar	10 5694



für Presskabelschuhe und Pressverbinder DIN 46235/46267  
Sechskantpressung, Pressbreite 5 mm

mm <sup>2</sup>	Kennziffer nach DIN			
6	5	D	1 Paar	10 5730
10	6	D	1 Paar	10 5731
16	8	D	1 Paar	10 5732
25	10	D	1 Paar	10 5733
35	12	D	1 Paar	10 5734
50	14	D	1 Paar	10 5735
70	16	D	1 Paar	10 5736
95	18	D	1 Paar	10 5737
120	20	D	1 Paar	10 5738
150	22	D	1 Paar	10 5739
185	25	D	1 Paar	10 5740
240	28	D	1 Paar	10 5741
300	32	D	1 Paar	10 5742



für Aluminium-Kabelschuhe und -Verbinder DIN 46329 und ähnliche  
Sechskantpressung, Pressbreite 7 mm

mm <sup>2</sup>	Kennziffer nach DIN			
10	10	AL	1 Paar	10 5784
16-25	12	AL	1 Paar	10 5785
35	14	AL	1 Paar	10 5786
50	16	AL	1 Paar	10 5787
70	18	AL	1 Paar	10 5788
95-120	22	AL	1 Paar	10 5789
150	25	AL	1 Paar	10 5790
185	28	AL	1 Paar	10 5791
240	32	AL	1 Paar	10 5792
300	34	AL	1 Paar	10 5793





Ausführung	für Querschnitt mm <sup>2</sup>	VE	Artikelnr.		
------------	---------------------------------	----	------------	--	--

**Presseinsätze zu den Werkzeugen: 10 1868, 10 5701, 10 5705, 10 6321 und 10 6330**

zum Runddrücken von eindrähtigen (se) und mehrdrähtigen (sm) Al- und Cu-Sektorleitern, für 3- und 4-Sektorleiter (120° und 90°)

Runddrückbreite 19,5 mm

mm <sup>2</sup>	Kennziffer nach DIN				
sm	se				
10	-	RU	1 Paar	10 5749	
16	-	RU	1 Paar	10 5750	
25	35	RU	1 Paar	10 5751	
35	50	RU	1 Paar	10 5752	
50	70	RU	1 Paar	10 5753	
70	95	RU	1 Paar	10 5754	
95	120	RU	1 Paar	10 5755	
120	150	RU	1 Paar	10 5756	
150	185	RU	1 Paar	10 5757	
185	240	RU	1 Paar	10 5758	
240	300	RU	1 Paar	10 5759	



für Quetschkabelschuhe DIN 46234 und Stiftkabelschuhe DIN 46230

Dornpressung

mm <sup>2</sup>					
10		F Q	1 Paar	10 5760	
16		F Q	1 Paar	10 5761	
25		F Q	1 Paar	10 5762	
35		F Q	1 Paar	10 5763	
50		F Q	1 Paar	10 5764	
70		F Q	1 Paar	10 5765	



für Aderendhülsen

Trapezpressung, Pressbreite 20 mm

mm <sup>2</sup>					
10		AE	1 Paar	10 5770	
16		AE	1 Paar	10 5771	
25		AE	1 Paar	10 5772	
35		AE	1 Paar	10 5773	
50		AE	1 Paar	10 5774	
70		AE	1 Paar	10 5775	
95		AE	1 Paar	10 5776	
120		AE	1 Paar	10 5777	
150		AE	1 Paar	10 5778	
185		AE	1 Paar	10 5779	
240		AE	1 Paar	10 5799	



für Zwillings-Aderendhülsen

Trapezpressung, Pressbreite 20 mm

mm <sup>2</sup>					
2 x 4		ZAE	1 Paar	10 5780	
2 x 6		ZAE	1 Paar	10 5781	
2 x 10		ZAE	1 Paar	10 5782	
2 x 16		ZAE	1 Paar	10 5783	



**Leer-Box**

inkl. 2-Komponenten-Schaum zur Aufbewahrung und Transport von bis zu 20 Presseinsatz-Paaren. Passend für Presseinsätze zu den Werkzeugen 101868, 105701, 105705, 106321 und 106330

Maße: 338 x 261 x 57 mm		1	10 5518		
-------------------------	--	---	---------	--	--



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19
- 20
- 21
- 22
- 23
- 24
- 25
- 26

1

Ausführung	für Querschnitt mm <sup>2</sup>	VE	Artikelnr.
------------	---------------------------------	----	------------

2

**Presseinsätze zu den Werkzeugen: 10 5702 und 10 5704**

für Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“

Sechskantpressung, breite Verpressung (Ausnahme: 300 und 400 mm<sup>2</sup> / 7 mm)

mm<sup>2</sup>

10		R	1 Paar	10 5802
16		R	1 Paar	10 5804
25		R	1 Paar	10 5806
35		R	1 Paar	10 5808
50		R	1 Paar	10 5810
70		R	1 Paar	10 5812
95		R	1 Paar	10 5814
120		R	1 Paar	10 5816
150		R	1 Paar	10 5818
185		R	1 Paar	10 5820
240		R	1 Paar	10 5822
300		R	1 Paar	10 5824
400		R	1 Paar	10 5826



5

6

7

8

9

für Presskabelschuhe und Pressverbinder DIN 46235/46267

Sechskantpressung, breite Verpressung (Ausnahme: 240 und 300 mm<sup>2</sup> / 7 mm)

mm<sup>2</sup>

Kennziffer nach DIN

10	6	D	1 Paar	10 5830
16	8	D	1 Paar	10 5832
25	10	D	1 Paar	10 5834
35	12	D	1 Paar	10 5836
50	14	D	1 Paar	10 5838
70	16	D	1 Paar	10 5840
95	18	D	1 Paar	10 5842
120	20	D	1 Paar	10 5844
150	22	D	1 Paar	10 5846
185	25	D	1 Paar	10 5848
240	28	D	1 Paar	10 5850
300	32	D	1 Paar	10 5852
400	34	D	1 Paar	10 5854



11

12

13

14

15

16

für Aluminium-Kabelschuhe und -Verbinder DIN 46329 und ähnliche

Sechskantpressung, breite Verpressung

mm<sup>2</sup>

Kennziffer nach DIN

10	10	AL	1 Paar	10 5860
16-25	12	AL	1 Paar	10 5862
35	14	AL	1 Paar	10 5864
50	16	AL	1 Paar	10 5866
70	18	AL	1 Paar	10 5868
95-120	22	AL	1 Paar	10 5870
150	25	AL	1 Paar	10 5872
185	28	AL	1 Paar	10 5874
240	32	AL	1 Paar	10 5876
300	34	AL	1 Paar	10 5878



18

19

20

21

22

23

24

25

26

Ausführung	für Querschnitt mm <sup>2</sup>	VE	Artikelnr.
------------	---------------------------------	----	------------

## Presseinsätze zu den Werkzeugen: 10 5702 und 10 5704

zum Runddrücken von eindräftigen (se) und mehrdräftigen (sm) Al- und Cu-Sektorleitern,  
für 3- und 4-Sektorleiter (120° und 90°)

Runddrückbreite 35 mm

mm <sup>2</sup> sm	Kennziffer nach DIN se			
10	-	RU	1 Paar	10 5892
16	-	RU	1 Paar	10 5894
25	35	RU	1 Paar	10 5896
35	50	RU	1 Paar	10 5898
50	70	RU	1 Paar	10 5900
70	95	RU	1 Paar	10 5902
95	120	RU	1 Paar	10 5904
120	150	RU	1 Paar	10 5906
150	185	RU	1 Paar	10 5908
185	240	RU	1 Paar	10 5910
240	300	RU	1 Paar	10 5912
300	-	RU	1 Paar	10 5914



für Quetschkabelschuhe DIN 46234 und Stiftkabelschuhe DIN 46230

Dornpressung

mm <sup>2</sup>				
16		F Q	1 Paar	10 5942
25		F Q	1 Paar	10 5944
35		F Q	1 Paar	10 5946
50		F Q	1 Paar	10 5948
70		F Q	1 Paar	10 5950
95		F Q	1 Paar	10 5952
120		F Q	1 Paar	10 5954
150		F Q	1 Paar	10 5956



für Aderendhülsen

Trapezpressung, Pressbreite 20 mm

mm <sup>2</sup>				
10		AE	1 Paar	10 5962
16		AE	1 Paar	10 5964
25		AE	1 Paar	10 5966
35		AE	1 Paar	10 5968
50		AE	1 Paar	10 5970
70		AE	1 Paar	10 5972
95		AE	1 Paar	10 5974
120		AE	1 Paar	10 5976
150		AE	1 Paar	10 5978
185		AE	1 Paar	10 5980
240		AE	1 Paar	10 5982



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26