

Ausführung	Größe mm	VE	Artikelnr.
------------	----------	----	------------



- Sicherheitszangen mit 1000 Volt-Schutzisolation

Optimierte Hebelverhältnisse, Leichtgängigkeit und handgerechte Griffgestaltung, die kraftschonendes und ergonomisches Arbeiten für die Hand ermöglichen, aus bestgeeigneten hoch legierten Werkzeugstählen gefertigt, ganz in Öl gehärtet, alle Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Oberflächen hochglänzend poliert und aufwendig verchromt.

Beschreibung der Symbole

	Arbeiten unter Spannung		mit Schneidfase		Flachzange		Drahtart weich		Drahtart Piano
	VDE/GS geprüft		mit leichter Schneidfase		Flachrundzange		Drahtart mittelhart		Drahtart Seil
	Schneidhärte in HRC		eingelegtes Gelenk		Rundzange		Drahtart hart		Drahtart Cu-Kabel
	Greifflächen gezahnt		aufgelegtes Gelenk						
	Greifflächen schräg gezahnt		durchgestecktes Gelenk						

- Stellen Sie durch Drehen (Links / Rechts) der Stellschraube den gewünschten abzuisolierenden Leiterquerschnitt ein.
- Sichern Sie die Stellschraube mit der Kontermutter.
- Legen Sie das Kabel ein.
- Drücken Sie die Zange zu und ziehen Sie die Kunststoffummantelung ab.



1000 Volt-Schutzisolation nach VDE

Zangen der Diamant-Plus-Serie entsprechen den aktuellen Normen der IEC 900, IEC 60900 und VDE 0682/Teil 201 (ausgenommen Mechanikerzangen). Diese strengen Sicherheitsrichtlinien schreiben 10 verschiedene Qualitätsprüfungen für den Isolationsschutz jeder Zange vor. Neben der Baumusterprüfung führt die unabhängige Prüfstelle des VDE regelmäßig auch Kontrollen der Fertigung und der Lagerhaltung durch. Jede einzelne Zange wird im Wasserbad bei einer Prüfspannung von 10.000 Volt AC auf Durch- und Überschlag geprüft. Hierdurch garantieren wir stückgeprüfte Sicherheit.



Die ausschließlich „Made in Germany“ hergestellte Zangenserie durchläuft eine Reihe von zukunftsweisenden, roboterunterstützten Fertigungsverfahren, die ihresgleichen suchen. So werden vom Schmieden über das Schleifen und Pliesten bis hin zur Spannungsfestigkeitsprüfung des Isolierstoffüberzugs die Arbeitsabläufe mit Robotern durchgeführt, um eine gleichbleibende Qualität sicherzustellen. Ergonomische Design-Griffhüllen in moderner 2-Komponenten-Ausführung aus hochwertigem Kunststoff mit hervorragenden haptischen Eigenschaften. Beste Griffigkeit durch rutschfeste, nicht klebende Oberfläche bei Nässe und Schmutz. Sehr gute Hautverträglichkeit, Isolierung bei extremen Temperaturen, elektrischen Schlägen und Vibrationen. Beständigkeit gegen Schweiß, Salzwasser, Öl, viele Chemikalien und UV-Strahlung.

Kraft-Seitenschneider

nach DIN ISO 5749 A, aufgelegtes Gelenk, mit induktiv gehärteter Präzisionsschneide (ca. 64 HRC), für alle Drähte, auch für Pianodraht, aus Elektrostahl



	145 (5,5")	1	10 0524
1000 V Kraft-Seitenschneider			
	160 (6")	1	10 0526
	200 (8")	1	10 0528



Seitenschneider

nach DIN ISO 5749 B, eingelegtes Gelenk, mit induktiv gehärteter Präzisionsschneide (ca. 64 HRC), für alle Drähte, auch für Pianodraht, aus Elektrostahl



	130 (5")	1	10 0570
1000 V Seitenschneider			
	145 (5,5")	1	10 0572
	160 (6")	1	10 0574
	180 (7")	1	10 0577



Ausführung	Größe mm	VE	Artikelnr.
------------	----------	----	------------

1000 V Abisolier-Seitenschneider

eingelegetes Gelenk, mit induktiv gehärteter Präzisionsschneide (ca. 64 HRC) für harten, mittelharten und weichen Draht, zusätzlich mit zwei Abisolierfunktionen für massive und mehrdrähtige Leiter 1,5 mm² und 2,5 mm²



	160 (6")	1	10 0652
--	----------	---	---------

Plombenzangen-Seitenschneider

eingelegetes Gelenk mit induktiv gehärteter Präzisionsschneide (ca. 64 HRC), für alle Drähte, auch für Pianodraht, aus Elektrostahl, mit Stempeln 8 mm ø



	160 (6")	1	10 0030
--	----------	---	---------

lose Stempel	8 mm ø	1	10 1732
--------------	--------	---	---------

1000 V Kraft-Vorschneider

nach DIN ISO 5748, aufgelegtes Gelenk, mit induktiv gehärteter Präzisionsschneide (ca. 64 HRC), für alle Drähte, auch für Pianodraht, aus Elektrostahl



	200 (8")	1	10 0402
--	----------	---	---------

1000 V Kombinationszangen

nach DIN ISO 5746, eingelegetes Gelenk, mit induktiv gehärteter Präzisionsschneide (ca. 64 HRC), für alle Drähte, auch für Pianodraht, aus Spezialwerkzeugstahl, mit leicht konischen, gezahnten Greifflächen und gezahnter Aussparung (Brennerloch)



	160 (6")	1	10 0334
--	----------	---	---------

	180 (7")	1	10 0336
--	----------	---	---------

	200 (8")	1	10 0338
--	----------	---	---------

1000 V Abisolierzange

eingelegetes Gelenk, mit Stellschraube zum Einstellen auf den gewünschten Draht- oder Litzendurchmesser, für massive und mehrdrähtige Leiter bis 5 mm ø bzw. 0,75 mm² bis 6 mm², mit innenliegender Öffnungsfeder



	160 (6")	1	10 0686
--	----------	---	---------

1000 V Telefonzangen mit geraden Backen

nach DIN ISO 5745, eingelegetes Gelenk, mit induktiv gehärteter Präzisionsschneide (ca. 60 HRC), lange, flach-runde Backen (Flachrundzangen), gezahnte Greifflächen und gezahnte Aussparung (Brennerloch), mit Schneiden für harten und weichen Draht



	145 (5,5")	1	10 0212
--	------------	---	---------



	160 (6")	1	10 0214
--	----------	---	---------

	200 (8")	1	10 0216
--	----------	---	---------

1000 V Telefonzangen mit gebogenen Backen

nach DIN ISO 5745, eingelegetes Gelenk, Backen 45° gewinkelt, mit induktiv gehärteter Präzisionsschneide (ca. 60 HRC), lange, flach-runde Backen (Flachrundzangen), gezahnte Greifflächen und gezahnte Aussparung (Brennerloch), mit Schneiden für harten und weichen Draht



	160 (6")	1	10 0236
--	----------	---	---------

	200 (8")	1	10 0238
--	----------	---	---------

1000 V Flachzange (Langbeckzange)

nach DIN ISO 5745, eingelegetes Gelenk, lange, flache Backen, Backenlänge 50 mm, gezahnte Greifflächen



	160 (6")	1	10 0024
--	----------	---	---------



1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
58

Ausführung	Größe mm	VE	Artikelnr.
1000 V Rundzange (Langbeckzange)			
nach DIN ISO 5745, eingelegtes Gelenk, lange, runde Backen, Backenlänge 50 mm, fein gezahnte Greifflächen			
	160 (6")	1	10 0062



Mechanikerzangen

ohne VDE-geprüfte 1000 Volt-Schutzisolation,
mit durchgestecktem Präzisionsgelenk für spielfreie, besonders langlebige Führung, Backenlänge 75 mm,
Greifflächen mit feinem Schrägtrieb



gerade, flach-runde Backen	190 (7,5")	1	10 0082
flach-runde Backen, 45° gewinkelt	190 (7,5")	1	10 0086



gerade, flach-breite Backen	190 (7,5")	1	10 0090
flach-breite Backen, 45° gewinkelt	190 (7,5")	1	10 0094



Wasserpumpenzangen

nach DIN ISO 8976, mit durchgestecktem Gelenk, selbstklemmend am Werkstück,
mit gezahnter Aussparung (Brennerloch), aus Chrom-Vanadium-Stahl



ohne Griffhüllen	250 (10")	1	10 1222
mit Griffhüllen	250 (10")	1	10 1224



1000 V Zangensortiment, 4-teilig

Kraft-Seitenschneider	200 (8")		10 0528
Telefonzange mit geraden Backen	200 (8")		10 0216
Kombinationszange	180 (7")		10 0336
Abisolierzange	160 (6")		10 0686
		1	10 4020



Zangensortiment, 3-teilig

Wasserpumpenzange	250 (10")		10 1224
Telefonzange mit gebogenen Backen	200 (8")		10 0238
Seitenschneider	160 (6")		10 0574
		1	10 4022



1000 V Seitenschneider Diamant

nach DIN ISO 5749

Schneidleistung: Eine besondere Schneidengeometrie, optimierte Handkraftübertragung sowie bestgeeignete Materialgüte sorgen für verblüffend geringe Trennkräfte bei Kabeln und Leitern aller Art.

Oberflächenbeschichtung: Durch neue technische Möglichkeiten erhält der Seitenschneider eine doppelte Grundbeschichtung sowie eine edlere Oberflächenbeschichtung, die für eine hohe Verschleißfestigkeit und einen verbesserten Korrosionsschutz sorgt.

Griffhüllen: Ergonomische Design-Griffhüllen in moderner Zwei-Komponenten-Ausführung aus hochwertigem Kunststoff mit hervorragenden haptischen Eigenschaften, VDE-zertifizierter Isolationschutz bis 1000 Volt AC gemäß DIN EN 60900:2004.

	160	1	10 0000
--	-----	---	---------



Imagevideo
Problemlöser

Schraubenzange

die patentierte und mit Design-Preis ausgezeichnete 2-Komponenten-Schraubenzange ist der optimale Problemlöser für festsitzende, verschmutzte oder durch Korrosion beschädigte Schrauben. Die spezielle Kopfform der Zange umschließt den Schraubenkopf sicher und löst so die Schrauben, die mit gängigem Werkzeug nicht mehr zu entfernen sind. Eingelegtes Gelenk mit gewölbten, vertikal-gezahnten Greifflächen, für alle selbstschneidenden oder metrischen Schrauben von M1 – M3

	130	1	10 0350
--	-----	---	---------



eingelegtes Gelenk, mit induktiv gehärteter Präzisionsschneide (ca. 58 HRC) für harten, mittelharten und weichen Draht. Gewölbte, horizontal- und vertikal-gezahnte Greifflächen, für alle selbstschneidenden oder metrischen Schrauben von M2 – M6

	160	1	10 0352
--	-----	---	---------



Ausführung	Größe mm	VE	Artikelnr.
------------	----------	----	------------

Die ausschließlich „Made in Germany“ hergestellte Zangenserie durchläuft eine Reihe von zukunftsweisenden, roboterunterstützten Fertigungsverfahren, die ihresgleichen suchen. So werden vom Schmieden über das Schleifen und Pliesten bis hin zur Spannungsfestigkeitsprüfung des Isolierstoffüberzugs die Arbeitsabläufe mit Robotern durchgeführt, um eine gleichbleibende Qualität sicherzustellen. Griffe mit zweifarbiger Kunststoff-Tauchisolation für optimale Sicherheit. Bei Beschädigung der äußeren roten Isolationssschicht signalisiert die nun sichtbare untere orange-farbene Kunststoffisolation, dass nun keine 100%ige Sicherheit gemäß den Sicherheitsnormen mehr gegeben ist.

Diamant
PLUS

1000 V Kraft-Seitenschneider

nach DIN ISO 5749 A, aufgelegtes Gelenk, mit induktiv gehärteter Präzisionsschneide



(ca. 64 HRC), für alle Drähte, auch für Pianodraht, aus Elektrostahl

	160 (6")	1	10 8789
	200 (8")	1	10 8784



1000 V Seitenschneider

nach DIN ISO 5749 B, eingelegtes Gelenk mit induktiv gehärteter Präzisionsschneide



(ca. 64 HRC), für alle Drähte, auch für Pianodraht, aus Elektrostahl

	145 (5,5")	1	10 8785
	160 (6")	1	10 8786
	180 (7")	1	10 8787



	250 (10")	1	10 8788
--	-----------	---	---------

1000 V Abisolier-Seitenschneider

eingelegtes Gelenk, mit induktiv gehärteter Präzisionsschneide (ca. 64 HRC) für harten, mittelharten und weichen Draht, zusätzlich mit zwei Abisolierfunktionen für massive und mehrdrähtige Leiter 1,5 mm² und 2,5 mm²



	160 (6")	1	10 8792
--	----------	---	---------



1000 V Kraft-Vornschnneider

nach DIN ISO 5748, aufgelegtes Gelenk, mit induktiv gehärteter Präzisionsschneide



(ca. 64 HRC), für alle Drähte, auch für Pianodraht, aus Elektrostahl

	200 (8")	1	10 8795
--	----------	---	---------



1000 V Flachzange (Langbeckzange)

nach DIN ISO 5745, eingelegtes Gelenk, lange, flache Backen, Backenlänge 50 mm, gezahnte Greifflächen



	160 (6")	1	10 8771
--	----------	---	---------



1000 V Rundzange (Langbeckzange)

nach DIN ISO 5745, eingelegtes Gelenk, lange, runde Backen, Backenlänge 50 mm, fein gezahnte Greifflächen



	160 (6")	1	10 8773
--	----------	---	---------



1000 V Telefonzangen mit geraden Backen

nach DIN ISO 5745, eingelegtes Gelenk, mit induktiv gehärteter Präzisionsschneide



(ca. 60 HRC), lange, flach-runde Backen (Flachrundzangen), gezahnte Greifflächen und gezahnte Aussparung (Brennerloch), mit Schneiden für harten und weichen Draht

	160 (6")	1	10 8779
	200 (8")	1	10 8778



1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26

Ausführung	Größe mm	VE	Artikelnr.
1000 V Telefonzangen mit gebogenen Backen			
nach DIN ISO 5745, eingelegtes Gelenk, Backen 45° gewinkelt, mit induktiv gehärteter Präzisionsschneide (ca. 60 HRC), lange, flach-runde Backen (Flachrundzangen), gezahnte Greifflächen und gezahnte Aussparung (Brennerloch), mit Schneiden für harten und weichen Draht			
	160 (6")	1	10 8777
	200 (8")	1	10 8780
1000 V Kombinationszangen			
nach DIN ISO 5746, eingelegtes Gelenk, mit induktiv gehärteter Präzisionsschneide (ca. 64 HRC), für alle Drähte, auch für Pianodraht, aus Spezialwerkzeugstahl, mit leicht konischen, gezahnten Greifflächen und gezahnter Aussparung (Brennerloch)			
	160 (6")	1	10 8781
	180 (7")	1	10 8782
	200 (8")	1	10 8783
1000 V Wasserpumpenzange			
nach DIN ISO 8976, mit durchgestecktem Gelenk, selbstklemmend am Werkstück, mit gezahnter Aussparung (Brennerloch), aus Chrom-Vanadium-Stahl			
	250 (10")	1	10 8724
1000 V Abisolierzange			
eingelegtes Gelenk, mit Stellschraube zum Einstellen auf den gewünschten Draht- oder Litzendurchmesser, für massive und mehrdrähtige Leiter bis 5 mm ø bzw. 0,75 mm ² bis 6 mm ² , mit innenliegender Öffnungsfeder			
	160 (6")	1	10 8790
1000 V Sicherheitszangen-Sortiment, 4-teilig			
Griffe doppelt tauchbeschichtet			
	Telefonzange, gerade	200 (8")	10 8778
	Kombinationszange	180 (7")	10 8782
	Kraft-Seitenschneider	200 (8")	10 8784
	Abisolierzange	160 (6")	10 8790
		1	10 8002
1000 V Telefonzange aus Kunststoff			
aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff mit Zwei-Komponentengriff, gezahnte Greifflächen und schlanke Spitzen, robuste Ausführung, einsetzbar bei Temperaturen bis -40 °C			
	180	1	10 0790
1000 V Greifzange aus Kunststoff			
aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff mit Zwei-Komponentengriff, Greifzone mit 8 Aussparungen für verschiedene Kabeldurchmesser, ohne Schneiden, robuste Ausführung, einsetzbar bei Temperaturen bis -40 °C			
	180	1	10 0792
1000 V Kombinationszange aus Kunststoff			
aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff mit Zwei-Komponentengriff, Schneideinsätze aus Spezialstahl, extralange Schneiden für flexible Leiter bis 12 mm ø sowie mittelharten Draht, Greifzone mit 3 Aussparungen für verschiedene Kabeldurchmesser, robuste Ausführung, einsetzbar bei Temperaturen bis -40 °C			
	190	1	10 0794
1000 V Kabelschneider aus Kunststoff			
aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff mit Zwei-Komponentengriff, Schneideinsätze aus Spezialstahl, für flexible Al- und Cu-Leiter bis 15 mm ø, sehr gute Schneidleistung, robuste Ausführung, einsetzbar bei Temperaturen bis -40 °C			
	170	1	12 0790

Ausführung	Größe mm	VE	Artikelnr.
------------	----------	----	------------

Präzisions-Elektronikzangen mit durchgestecktem Gelenk, gesenkgeschmiedete Ausführung

Hochpräzise Ausführung aus Spezialstahl, leicht selbstöffnend durch Doppelblattfedern, hohe Standzeit, Flächen fein geschliffen, mit ergonomischen Zwei-Komponenten Griffhüllen (in ESD oder 1000 V Ausführung auf Anfrage)

Elektronik-Seitenschneider

ovalrunder Kopf, schräg, mit Schneidwate		120	1	10 0802
ovalrunder Kopf, schräg, ohne Schneidwate		120	1	10 0804
spitzer Kopf, flach, mit Schneidwate		120	1	10 0806
spitzer Kopf, flach, ohne Schneidwate		120	1	10 0808

Elektronik-Vornschnneider

mit breiter Schneide und Schneidwate		120	1	10 0810
--------------------------------------	---	-----	---	---------

Elektronik-Schrägvornschnneider mit Abisolierfunktion

ø 1,0 mm = 0,8 mm²

mit breiter Schneide, ohne Schneidwate, Winkel 37°		120	1	10 0824
--	---	-----	---	---------

Elektronik-Schrägvornschnneider

kurze Schneide, ohne Schneidwate, Winkel 30°		120	1	10 0826
--	---	-----	---	---------

Elektronik-Spitzzangen mit Schneide

gerade Form, Spitze 2,5 x 1,5 mm		130	1	10 0812
gerade Form, Spitze 2,5 x 1,5 mm		150	1	10 0814
gebogene Form, Spitze 2,5 x 1,5 mm		150	1	10 0816

Elektronik-Flachzangen

glatte breite Backen 2,0 x 3,5 mm		130	1	10 0818
glatte schmale Backen 2,0 x 1,0 mm		130	1	10 0820

Elektronik-Rundzange

kurze Form, glatte Backen

Spitze 1,5 mm ø		130	1	10 0822
-----------------	---	-----	---	---------

Elektronikzangen-Sortiment, 3-teilig

Seitenschneider	120	10 0802
Spitzzange	150	10 0816
Flachzange	130	10 0818
	1	10 4032



1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26



Ausführung	Größe mm	VE	Artikelnr.
------------	----------	----	------------

Ausführung aus einsetzgehärtetem 3 mm-Werkzeug-Flachstahl

Schneidkanten präzisionsgeschliffen, selbstöffnend durch leichtgängige Spiralfeder, feinstbrüniert, mit elastischen 2-Komponenten-Kunststoffgriffen (außer Elektronik-Kraft-Seitenschneider CIMCO-Artikelnr. 10 1054 und 10 1055)

Mikro-Elektronik-Seitenschneider

ohne Schneidwate

Anstellwinkel	weiche Drähte bis ø mm					
21°	0,8		118	1	10 1030	

mit feinen Spitzen

21°	1,0		129	1	10 1038	
-----	-----	--	-----	---	---------	--

Elektronik-Seitenschneider

ohne Schneidwate

Anstellwinkel	weiche Drähte bis ø mm	harte Drähte bis ø mm				
21°	1,3			132	1	10 1040

ohne Schneidwate

48°	1,3			130	1	10 1044
-----	-----	--	--	-----	---	---------

verstärkte Ausführung, mit Schneidwate, Schneiden auch geeignet für Stahldraht

21°	2,0	0,6		140	1	10 1046
-----	-----	-----	--	-----	---	---------

verstärkte Ausführung, ohne Schneidwate

21°	1,3			132	1	10 1048
-----	-----	--	--	-----	---	---------

mit verstärkter Schneide, ohne Schneidwate

21°	1,0			132	1	10 1050
-----	-----	--	--	-----	---	---------

mit verstärkter Schneide, mit Schneidwate

21°	1,0			132	1	10 1051
-----	-----	--	--	-----	---	---------

starke Ausführung, ohne Schneidwate

21°	2,0			131	1	10 1052
-----	-----	--	--	-----	---	---------

Elektronik-Kraft-Seitenschneider

ohne Schneidwate, mit Einkomponenten-Ergonomie-Griffhüllen

Anstellwinkel	weiche Drähte bis ø mm					
20°	2,5			148	1	10 1054

mit Schneidwate

20°	2,5			148	1	10 1055
-----	-----	--	--	-----	---	---------

Mikro-Elektronik-Spitzzangen

Backen gebogen, glatt, 1 mm breit		152	1	10 1076
-----------------------------------	--	-----	---	---------

Backen gerade, gezahnt, 1,2 mm breit		152	1	10 1082
--------------------------------------	--	-----	---	---------

Elektronik-Flachzange

Backen gerade, gezahnt, 3 mm breit		140	1	10 1096
------------------------------------	--	-----	---	---------

Elektronikzangen-Sortiment, 3-teilig

Seitenschneider	132	10 1040
Spitzzange, gebogen	140	10 1076
Flachzange	150	10 1096
	1	10 4030

Ausführung	Größe mm	VE	Artikelnr.
------------	----------	----	------------

Pinzetten

Technische Pinzetten

aus Stahl

gerade, spitze Form, ohne Zahnung	120	1	10 3012
gebogene, spitze Form, feine Zahnung	120	1	10 3016
gebogene, spitze Form, feine Zahnung	155	1	10 3018

Colleg-Pinzette

aus Stahl, mit Führungsstiften

gebogene, spitz-runde Form, feine Zahnung	155	1	10 3042
---	-----	---	---------

Kreuzpinzette

aus Stahl, mit Kupferbacken zur Wärmeableitung

gerade, schmal-runde Form	160	1	10 3062
---------------------------	-----	---	---------

Isolierte Pinzetten

gerade, spitze Form	130	1	10 3110
---------------------	-----	---	---------

gebogene, spitze Form	150	1	10 3112
-----------------------	-----	---	---------

gerade, flach-runde Form	145	1	10 3114
--------------------------	-----	---	---------

1000 V Pinzetten

mit 2-Schicht-Sicherheitsisolierung und Abgleitschutz, geprüft nach DIN EN 60900

 1000 V gerade, flach-runde Form	145	1	10 3232
---	-----	---	---------

 1000 V gebogene, flach-spitze Form	145	1	10 3240
--	-----	---	---------

Kontrollspiegel

Spiegel-ø 30 mm	275	1	11 1600
-----------------	-----	---	---------

Kombi-Krallengreifer

mit zusätzlich eingebettetem 500 g Ringmagnet. Schwarze, kunststoffummantelte, biegsame Welle (geht nach dem Verbiegen in die Ursprungsposition zurück) mit einem ø 6 mm (außen ø 7 mm) Krallengreifer und eloxierter Hülse ø 15 mm. Betätigungsgriff aus Aluminium mit ø 32 mm Gegenhalterung, Betätigungsdruckknopf ø 24 mm und integrierter Rückholfeder.

Gesamtlänge 700 mm (Nutztiefe 600 mm)	700	1	11 1650
---------------------------------------	-----	---	---------

Flexibler Krallengreifer

biegsame Welle ø 6 mm (geht nach dem Verbiegen nicht in die Ursprungsposition zurück). Krallengreifer-Ausführung mit Rückholfeder am Betätigungsdruckknopf. Betätigungsgriff aus Aluminium mit ø 20 mm Gegenhalterung, Betätigungsdruckknopf ø 16 mm.

Gesamtlänge 540 mm (Nutztiefe 450 mm)	540	1	11 1652
---------------------------------------	-----	---	---------

Flexibler Magnetheber

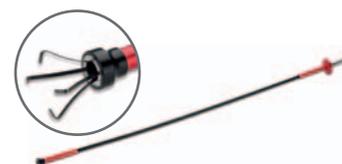
Mini-Magnetheber mit Neodym-Magnet 4 mm ø, an flexibler, kunststoffummantelter Drahtwelle, zum Bergen von Metallteilen aus kleinen und engen Zwischenräumen

Haftkraft 270 g	400	1	11 1654
-----------------	-----	---	---------

Teleskop-Magnetheber ø 6 mm

in Taschenformat mit Trageclip, von 125 mm ausziehbar bis 630 mm (Gesamtlänge) und einer Zugkraft von 500 g. Kopfdurchmesser 7 mm, verchromte Ausführung

	125	1	11 1622
--	-----	---	---------



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

Ausführung	Größe mm	VE	Artikelnr.
------------	----------	----	------------

Plombenzangen und Zubehör

Plombenzangen-Seitenschneider

eingelegtes Gelenk mit induktiv gehärteter Präzisionsschneide (ca. 64 HRC), für alle Drähte, auch für Pianodraht, aus Elektrostahl mit Stempeln 8 mm \varnothing



	160 mm (6")	1	10 0030
lose Stempel	8 mm \varnothing	1	10 1732

Plombenzangen



Stempel \varnothing mm	Aufnahme \varnothing mm			
8	4	125	1	10 1690
9	4	145	1	10 1692
10	5	165	1	10 1694
12	5	220	1	10 1698



lose Stempel \varnothing mm	Aufnahme \varnothing mm			
8	4		1	10 1700
9	4		1	10 1702
10	5		1	10 1704
12	5		1	10 1708

Plombenzangen



ohne Riemenverschluss, 8 mm \varnothing	105	1	10 1720
mit Riemenverschluss, 8 mm \varnothing	105	1	10 1722
lose Stempel, 8 mm \varnothing		1	10 1724

Gravuren für Plombenstempel



bis 3 Buchstaben		1	10 1733
jeder weitere Buchstabe		1	10 1734
jeder Einfassungsrand		1	10 1735
Sondergravuren			

Bleiplomben



\varnothing mm		Höhe mm		
8	ca. 850 Stück	4	1 kg	14 0750
9	ca. 600 Stück	4	1 kg	14 0752
10	ca. 400 Stück	5	1 kg	14 0754
12	ca. 300 Stück	5	1 kg	14 0758

Drahtbleiplomben

mit eingegossenem Spiraldraht, 200 mm lang



\varnothing mm				
8	ca. 450 Stück		1 kg	14 0760
10	ca. 260 Stück		1 kg	14 0762
12	ca. 150 Stück		1 kg	14 0764

Kunststoffplomben



\varnothing mm				
8	orange		1000	14 0738
9	grau		1000	14 0740
10	orange		1000	14 0742
12	grau		1000	14 0744

Kunststoffummantelter Plombendraht



Eisendraht	\varnothing mm			
Spule: 100 m, weiß	0,5 x 0,6	1	14 0778	
Spule: 100 m, blau	0,5 x 0,6	1	14 0779	

Ausführung	Größe mm	VE	Artikelnr.
------------	----------	----	------------

Plombendraht

verzinkter Stahldraht, rostfrei

	Ø mm		
Spule: 1/2 kg = ca. 115 m	0,5 x 0,5	1	14 0768
Spule: 1 kg = ca. 230 m	0,5 x 0,5	1	14 0770
Spule: 1/2 kg = ca. 190 m	0,5 x 0,3	1	14 0772
Spule: 1 kg = ca. 380 m	0,5 x 0,3	1	14 0774



Plombenzangen-Set

bestehend aus Plombenzangen-Seitenschneider (CIMCO-Artikelnr. 10 0030) inkl. Stempelpaar, 1000 Kunststoffplomben orange CIMCO-Artikelnr. 14 0738, 100 m kunststoffummantelter Plombendraht weiß (CIMCO-Artikelnr. 14 0778), in stabiler Kunststoffbox

	1	10 1730
--	---	---------



Zangen für Sicherungsringe (Seegerzangen)

zum beschädigungsfreien Anbringen und Lösen von Sicherungs- bzw. Sprengringen auf Wellen und in Bohrungen, aus Chrom-Vanadium-Stahl, poliert-verchromt, mit PVC-Griffhüllen, Zangenspitzen zylindrisch.

Form	für Sicherungsringe mm Ø		
nach DIN 5254 A	für Außensicherungen, gerade Backen		
A 3 (A 0)	3 - 10	140	1 10 1410
A 10 (A 1)	10 - 25	140	1 10 1412
A 19 (A 2)	19 - 60	180	1 10 1414
A 40 (A 3)	40 - 100	225	1 10 1416
A 85 (A 4)	85 - 165	310	1 10 1418



nach DIN 5254 B	für Außensicherungen, 90° gewinkelte Backen		
B 3 (A 01)	3 - 10	130	1 10 1430
B 10 (A 11)	10 - 25	130	1 10 1432
B 19 (A 21)	19 - 60	170	1 10 1434
B 40 (A 31)	40 - 100	210	1 10 1436
B 85 (A 41)	85 - 165	310	1 10 1438



nach DIN 5256 C	für Innensicherungen, gerade Backen		
C 3 (J 0)	3 - 10	140	1 10 1450
C 8 (J 1)	8 - 25	140	1 10 1452
C 19 (J 2)	19 - 60	180	1 10 1454
C 40 (J 3)	40 - 100	225	1 10 1456
C 85 (J 4)	85 - 165	290	1 10 1458



nach DIN 5256 D	für Innensicherungen, 90° gewinkelte Backen		
D 3 (J 01)	3 - 10	130	1 10 1470
D 8 (J 11)	8 - 25	130	1 10 1472
D 19 (J 21)	19 - 60	170	1 10 1474
D 40 (J 31)	40 - 100	210	1 10 1476
D 85 (J 41)	85 - 165	290	1 10 1478



Hebeldruckzangen (Gripzangen)

ideal zum Halten und Fixieren von Werkstücken zum Schweißen, Lötten, Schneiden und Bearbeiten. Backen aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit Lösehebel und Drahtabschneider

Spannweite mm			
0 - 35	185	1	10 1300
0 - 50	250	1	10 1302
0 - 65	300	1	10 1304



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19
- 20
- 21
- 22
- 23
- 24
- 25
- 26

Ausführung	Größe mm	VE	Artikelnr.
------------	----------	----	------------



Bolzenabschneider

robuster Bolzenabschneider in kompakter Bauweise. Messer und Rohrkopf aus Spezialstahl gesenkgeschmiedet. Reduzierte Trennkraft durch optimale Geometrie und Schneidleistung bis 48 HRC. Mit ergonomischen 2K-Griffen und präzisen, nachstellbaren Messern.

	460	1	10 0450
--	-----	---	---------



Beißzange (Kantenzange)

nach DIN ISO 9243, mit PVC-Griffhüllen

	200	1	10 1524
--	-----	---	---------



Rabitzzange (Monier- und Flechterzange)

nach DIN ISO 9242, mit PVC-Griffhüllen

	220	1	10 1540
--	-----	---	---------



Revolverlochzangen

stahlgeschmiedet, mit Messingdruckstück und 6 austauschbaren Lochpfeifen (CIMCO-Artikelnr. 10 1552 bis 10 1558)

2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 5 mm ø	230	1	10 1550
--------------------------------	-----	---	---------



aus Stahlblech, mit Messingdruckstück

2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5 mm ø	220	1	10 1562
----------------------------------	-----	---	---------



Ausklinzange

Spezialwerkzeug zum schnellen und sauberen Ausschneiden aus Kunststoffbahnen (z. B. Kabelkanäle)

Schnitttiefe 30 mm	Schnittbreite 15 mm	180	1	10 1640
--------------------	---------------------	-----	---	---------



Kontrollzange

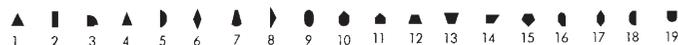
für Papierlochen und für dünne Kunststoffe, z.B. zum einfachen Markieren von Plaketten, bevor sie vom Trägermaterial abgelöst werden. Maultiefe 30 mm

runder Ausschnitt 3 mm ø	120	1	10 1650
--------------------------	-----	---	---------

Sonderausschnitte für Kontrollzange

runder Ausschnitt bis max. 5 mm ø sowie Sonderformen bis 3 mm Höhe, z. B.

Sonderausschnitt bei Bestellungen bitte angeben:



Ausführung	Größe mm	VE	Artikelnr.
------------	----------	----	------------

Falzzangen PICCOLO

aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit eingelegetem Gelenk, Backenbreite 22 mm
Backenform

gerade	180	1	10 2080
45°	180	1	10 2082



Falzzangen

aus Chrom-Vanadium-Stahl, mit eingelegetem Gelenk, Griffe PVC-beschichtet

Falzzangen gerade

Arbeitskopf 40 mm	240	1	10 2060
Arbeitskopf 60 mm	260	1	10 2062
Arbeitskopf 80 mm	300	1	10 2063



Falzzangen 45°

Arbeitskopf 40 mm	240	1	10 2064
Arbeitskopf 60 mm	260	1	10 2066
Arbeitskopf 80 mm	300	1	10 2067



Falzzangen 90°

Arbeitskopf 40 mm	240	1	10 2057
Arbeitskopf 60 mm	260	1	10 2058
Arbeitskopf 80 mm	300	1	10 2059

Flachzange gerade

Arbeitskopf 12 mm, mit Hieb	250	1	10 2068
Arbeitskopf 12 mm, ohne Hieb	250	1	10 2069

Flachzange 45°

Arbeitskopf 12 mm, ohne Hieb	250	1	10 2072
------------------------------	-----	---	---------

Rundzange

Arbeitskopf 7 mm, mit Hieb	250	1	10 2070
Arbeitskopf 7 mm, ohne Hieb	250	1	10 2071

