

Technischer Anhang

Technische Daten Wärmeschrumpfschläuche

Nenngröße		Innendurchmesser			Wandstärke				Anwendungsbereich
Inch	mm	VOR	NACH		VOR		NACH		ø mm
		Schrumpfung	Schrumpfung	Toleranz	Schrumpfung	Toleranz	Schrumpfung	Toleranz	
		mm	mm	+/- mm	mm	+/- mm	mm	+/- mm	
Schrumpfschlauch dünnwandig schwarz, Schrumpfrate 2 : 1									
3/64	1,1	1,0	0,2	0,50	0,13	0,05	0,22	0,05	0,5 bis 1,1
1/16	1,5	1,5	0,3	0,65	0,18	0,05	0,25	0,05	0,65 bis 1,5
3/32	2,5	2,5	0,3	1,00	0,18	0,05	0,35	0,05	1,0 bis 2,5
1/8	3,5	3,5	0,4	1,50	0,20	0,05	0,40	0,05	1,5 bis 3,5
3/16	5,0	5,0	0,4	2,25	0,23	0,08	0,50	0,08	2,3 bis 5,0
1/4	6,5	6,5	0,4	3,00	0,28	0,08	0,55	0,08	3,0 bis 6,5
3/8	9,5	9,5	0,5	4,50	0,30	0,08	0,60	0,08	4,5 bis 9,5
1/2	12,5	12,5	0,5	6,00	0,30	0,08	0,60	0,08	6,0 bis 12,5
3/4	19,0	19,0	0,7	9,00	0,40	0,15	0,80	0,15	9,0 bis 19,0
1	26,0	25,6	0,7	12,5	0,45	0,15	0,90	0,15	12,5 bis 26,0
1 1/2	41,5	41,5	0,7	20,0	0,50	0,15	1,0	0,15	20,0 bis 41,5
2	50,0	51,5	0,7	25,0	0,50	0,15	1,0	0,15	25,0 bis 50,0
3	80,0	80,0	1,0	40,0	0,55	0,20	1,8	0,15	41,0 bis 80,0
4	100,0	100,0	1,0	50,0	0,70	0,20	2,2	0,15	51,0 bis 100,0
Schrumpfschlauch dünnwandig grün-gelb, Schrumpfrate 2 : 1									
3/32	2,5	2,5	0,2	1,00	0,20	0,05	0,40	0,05	1,0 bis 2,5
1/8	3,5	3,5	0,3	1,50	0,25	0,05	0,40	0,05	1,5 bis 3,5
3/16	5,0	4,5	0,3	2,00	0,25	0,05	0,44	0,05	2,3 bis 5,0
1/4	6,5	6,5	0,3	3,00	0,25	0,05	0,55	0,08	3,0 bis 6,5
3/8	9,5	10,7	0,4	5,00	0,30	0,08	0,60	0,08	4,5 bis 9,5
1/2	12,5	12,5	0,4	6,00	0,30	0,08	0,65	0,08	6,0 bis 12,5
3/4	19,0	21,4	0,5	10,0	0,40	0,15	0,82	0,15	9,0 bis 19,0
1	26,0	26,5	0,8	12,5	0,40	0,15	1,0	0,15	12,5 bis 26,0
1 1/2	41,5	41,5	1,0	20,0	0,50	0,15	1,2	0,15	20,0 bis 41,5
2	51,0	51,5	1,0	25,0	0,50	0,15	1,2	0,15	25,0 bis 51,0
3	80,0	80,0	1,0	40,0	0,60	0,15	1,7	0,15	40,0 bis 80,0
4	100,0	100,0	1,0	50,0	0,70	0,15	2,1	0,15	50,0 bis 100,0
Schrumpfschlauch mittelwandig schwarz, Schrumpfrate 3 : 1									
1/16	1,5	1,5	0,3	0,5			0,50	0,10	0,5 bis 1,5
1/8	3,0	3,0	0,3	1,0			0,65	0,10	1,0 bis 3,0
1/4	6,0	6,0	0,4	2,0			0,75	0,10	2,0 bis 6,0
3/8	9,0	9,0	0,4	3,0			0,95	0,15	3,0 bis 9,0
1/2	12,0	12,0	0,4	4,0			1,10	0,15	4,0 bis 12,0
3/4	18,0	18,0	0,5	6,0			1,25	0,15	6,0 bis 18,0
1	24,0	24,0	0,5	8,0			1,50	0,20	8,0 bis 24,0
1 1/2	39,0	39,0	0,7	13,0			1,90	0,20	13,0 bis 39,0
2	50,0	50,0	0,7	16,0			2,50	0,20	16,0 bis 50,0
3	80,0	80,0	1,0	26,0			2,8	0,20	26,0 bis 80,0
4	100,0	100,0	1,03	3,0			3,0	0,20	33,0 bis 100,0
Schrumpfschlauch mittelwandig schwarz, Schrumpfrate 3 : 1, mit Innenkleber									
1/16	1,5	1,5	0,3	0,5			0,50	0,10	0,5 bis 1,5
1/8	3,2	3,0	0,3	1,0			0,65	0,10	1,0 bis 3,2
1/4	6,4	6,0	0,4	2,0			0,75	0,10	2,2 bis 6,4
3/8	9,5	9,0	0,4	3,0			0,95	0,15	3,2 bis 9,5
1/2	12,7	12,0	0,4	4,0			1,10	0,15	4,2 bis 12,7
3/4	19,1	18,0	0,5	6,0			1,25	0,15	6,3 bis 19,1
1	25,4	24,0	0,5	8,0			1,50	0,20	8,5 bis 25,4
1/8	3,2	3,5	0,3	1,0			0,95	0,35	1,0 bis 3,2
1/4	6,4	6,8	0,4	2,2			1,2	0,60	2,2 bis 6,4
3/8	9,5	9,9	0,4	3,2			1,4	0,65	3,2 bis 9,5
1/2	12,7	13,2	0,5	4,2			1,6	0,75	4,2 bis 12,7
3/4	19,1	19,6	0,5	6,3			2,0	0,90	6,3 bis 19,1
1	25,4	25,4	0,8	8,5			2,1	0,90	8,5 bis 25,4
1 1/2	39,0	40,0	0,8	13,5			2,4	1,05	13,5 bis 39,0
2	50,0	51,5	0,8	17,0			2,7	1,20	17,0 bis 50,0

Technischer Anhang

Sicherheitswerkzeuge

Isolierte Sicherheitswerkzeuge und isolierende Schutzmittel sind für den Einsatz bei Arbeiten an unter Spannung stehenden Teilen entwickelt. Ihr Gebrauch sollte für den Anwender jedoch kein „Freibrief“ sein, sondern die einschlägigen Vorschriften (u. a. Unfallverhütungsvorschriften, VBG, DIN, VDE) sind unbedingt zu beachten und einzuhalten. Auf Wunsch geben wir gerne nähere Auskünfte und senden weiterführendes Informationsmaterial zu.



Isolierte Handwerkzeuge geprüft und VDE-zertifiziert nach Europäischer Norm EN 60900 bzw. VDE-Bestimmung 0682, Teil 201. Gültig ab 01.01.2005.

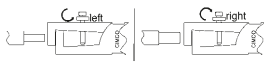


Isolierte Handwerkzeuge geprüft nach Europäischer Norm EN 60900 bzw. VDE-Bestimmung 0682, Teil 201.

Beschreibung der Symbole



Funktionsbeschreibung einer Abisolierzange



- Stellen Sie durch Drehen (Links / Rechts) der Stellschraube den gewünschten abzuisolierenden Leiterquerschnitt ein.
- Sichern Sie die Stellschraube mit der Kontermutter.
- Legen Sie das Kabel ein.
- Drücken Sie die Zange zu und ziehen Sie die Kunststoffummantelung ab.

Zangen für Sicherungsringe

Form	Spannweite mm für Sicherungsringe	Form	Spannweite mm für Sicherungsringe	Form	Spannweite mm für Sicherungsringe	Form	Spannweite mm für Sicherungsringe
A 3	3 - 10	B 3	3 - 10	C 3	3 - 10	D 3	3 - 10
A 10	10 - 25	B 10	10 - 25	C 10	10 - 25	D 10	10 - 25
A 19	19 - 60	B 19	19 - 60	C 19	19 - 60	D 19	19 - 60
A 40	40 - 100	B 40	40 - 100	C 40	40 - 100	D 40	40 - 100
A 85	85 - 165	B 85	85 - 165	C 85	85 - 165	D 85	85 - 165

Form A und B für Außensicherungen

Form C und D für Innensicherungen

Zuordnung von CIMCO-Schraubwerkzeugen zum Gewinde ø mm

Kreuzschlitz-Pozidriv		Kreuzschlitz-Phillips		Torx®	
Gewinde-ø mm	Werkzeug-aufnahme	Gewinde-ø mm	Werkzeug-aufnahme	Gewinde-ø mm	Werkzeug-aufnahme
2,5 - 3,0	Gr. 1	2,0 - 3,0	Gr. 0	3,0 - 3,5	T 10
3,5 - 5,0	Gr. 2	2,5 - 3,0	Gr. 1	4,0 - 4,5	T 20
6,0	Gr. 3	3,5 - 4,8	Gr. 2	5,0 - 6,0	T 25
		5,5 - 7,0	Gr. 3		

Holzschrauben DIN 96		Zylinderschrauben DIN 84		Maschinen-Sechskantschrauben DIN	
Gewinde-ø mm	Werkzeug-aufnahme	Gewinde-ø mm	Werkzeug-aufnahme	Gewinde-ø mm	Werkzeug-aufnahme
3	6,0 x 0,8	M 3	5,5 x 0,8	2,5	SW 5
3,5	7,0 x 0,8	M 4	7,0 x 1,2	3,0	SW 5,5
4	8,0 x 1,0	M 5	8,5 x 1,2	4,0	SW 7
4,5	9,0 x 1,0	M 6	10,0 x 1,6	5,0	SW 8
5	10,0 x 1,2	M 8	13,0 x 2,0	6,0	SW 10
6	12,0 x 1,6			8,0	SW 13
				10,0	SW 17

Englische und amerikanische Maßeinheiten

Gewichte		Längeneinheiten		Kennwerte für den Einsatz von Spreizdübeln				
				Dübel-ø mm	Dübellänge mm	Bohrlochtiefe mm	Bohrer-ø mm	Schrauben-ø mm
1 ounce	28,349 g	1 inch	25,4 mm	5	25	35	5	2,5 - 4
1 pound (lb)	0,454 kg	1 foot	0,3048 m	6	30	40	6	3,5 - 5
1 engl. ton	1,016 t	1 yard	0,914 m	8	40	55	8	4,5 - 6
1 am. ton	0,907 t	1 mile	1,609 km	10	50	70	10	6 - 8
1 kp	10 Newton			12	60	75	12	8 - 10
				14	70	85	14	10 - 12
				16	80	95	16	12 - 14
				20	90	110	20	16

In Anlehnung an die DIN VDE 0220 T2 sind bei Schrauben der Festigkeitsklasse 8.8 folgende Anzugsmomente zu beachten:

Gewindegröße	Anzugsmoment (Nm)	Gewindegröße	Anzugsmoment (Nm)
M 5	5	M 12	75
M 6	9	M 14	120
M 7	15	M 16	190
M 8	22	M 20	380
M 10	44		



Technischer Anhang

CIMCO-Artikelnr.		Katalogseite	mit Schlag	Aufnahme			Material																
				Standard	Sechskant	SDS	Granit	Beton	armierter Beton	Klinker	Mauerwerk z.B. Kalksandstein	Fliesen	Marmor	Naturstein	Kunststein z.B. Gestein	Hartholz	Weichholz	Kunststoff	Gipskarton z.B. Rigips	Aluminium	andere NE-Metalle	Stahlblech	VA-Stahlblech
Diamantkernbohrer	20 7380 ff	112	nein	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
Schlagbohrkrone	20 7311 ff	104	ja		X X	X		X	X			X	X										
HM-Lochsägen	20 7714 ff	112	nein		X X					X			X	X	X	X							
HSS-BiMetall-Lochsägen	20 7414 ff	110	nein		X					X				X	X	X	X						
Stufenbohrer	20 1200 ff	104	nein	X										X	X	X		X	X	X	X	X	X
Blechsälbohrer	20 1280 ff	105	nein	X										X	X	X		X	X	X	X	X	X
Spiralbohrer	20 0314 ff	100	nein	X										X	X	X		X	X	X	X	X	X
Stein- und Betonbohrer	20 1600 ff	101	ja	X					X	X	X	X	X										
Hammerbohrer	20 8100 ff	103	ja		X	X	X	X	X	X			X										
Mehrzweckbohrer	20 1880 ff	103	nein	X					X	X	X	X	X	X	X	X	X						
Schalungsbohrer	20 6306 ff	90	nein	X										X	X	X	X						

Stichwort: Neue Maße in der Elektroinstallation.

Seit dem 1.1.2000 ist die europäische Norm DIN EN 50262 „Metrische Kabelverschraubungen für elektrische Installationen“ gültig und damit das in Deutschland vorherrschende PG-System abgelöst. Betroffen sind Elektroinstallationsrohre, Kabelverschraubungen, Dosen, Gehäuse und Schränke.

Die Umstellung bringt dem Anwender Vorteile:

- 10 PG-Größen werden durch nur 8 metrische Größen ersetzt
 - Mit jeder metrischen Größe wird ein ca. 20% größerer Dichtbereich als mit jeder PG-Größe erzielt
 - Aus der Typenbezeichnung geht konkret der Gewinde-Außendurchmesser hervor (Beispiel: M16 = 16 mm Außendurchmesser)
- Für eine Übergangszeit stehen beide Systeme parallel zur Verfügung (für Ersatz- und Reparaturinstallationen). CIMCO empfiehlt, stets beide Stufenbohrer-, Gewindefräser- und Schraublochertypen griffbereit zu haben.

Empfohlene Montagebohrungen für Kabelverschraubungen (PG und metrisch)

PG Gewinde	Gewinde ø mm	erforderliche Montagebohrung mm		Metrische Gewinde	erforderliche Montagebohrung mm	
		Durchgangsloch	Kernloch		Durchgangsloch	Kernloch
PG 7	12,5	13	11,5	M 12 x 1,5	12,5	10,5
PG 9	15,2	15,7	14	M 16 x 1,5	16,5	14,5
PG 11	18,6	19	17,4	M 20 x 1,5	20,5	18,5
PG 13,5	20,4	21	19	M 25 x 1,5	25,5	23,5
PG 16	22,5	23	21,25	M 32 x 1,5	32,5	30,5
PG 21	28,3	28,8	27	M 40 x 1,5	40,5	38,5
PG 29	37,0	37,5	35,5	M 50 x 1,5	50,5	48,5
PG 36	47,0	47,5	45,5	M 63 x 1,5	63,5	61,5
PG 42	54,0	54,5	52,5			
PG 48	59,0	59,8	58			

Arbeitsrichtwerte bei guter Schmierung

Empfohlene Umdrehungszahlen pro min. (U/min). Für nicht angegebene Bohrdurchmesser Drehzahl entsprechend wählen. Schneidleistung und Standzeit werden beträchtlich erhöht durch gute Schmierung (Bohrpaste CIMCO-Artikelnr. Nr. 20 1307) und Beachtung der empfohlenen Umdrehungszahlen.

Stufenbohrer

ø mm	PG-Maß	legierter Stahl				unlegierter Stahl		NE-Metalle		Kunststoff Sperrholz	
		360	650	1200	2900	2400	2000	400	1000		
12,5	7	360	650	1200	2900	2400	2000	400	1000		
15,2	9	300	540	960	2400	2000	400	1000			
18,6	11	250	450	800	2000	1600	400	1000			
20,4	13,5	230	400	720	1800	1400	400	1000			
22,5	16	200	370	650	1650	1200	400	1000			
28,3	21	165	300	520	1300	1000	400	1000			
37,0	29	125	215	400	1000	800	400	1000			

Blechsälbohrer

ø mm	legierter Stahl	unlegierter Stahl	NE-Metalle	Kunststoff Sperrholz
3-14	600-400	800-500	2000-1500	3000-2000
6-20	500-200	700-400	1800-1000	2500-1500
16-30	200-100	400-200	1000- 500	1500-1000
25-40	100- 80	300-150	500- 300	1000- 500
36-52	80- 50	200-100	300- 200	600- 200

KATIMEX Kabeltrommel-Hebegeräte

Kabeltrommel- ø mm	max. Belastbarkeit / Paar kg		Betätigung	Besonderheit	Artikelnr.
	min.	max.			
1100	1600	4000	Spindeln per Hand	-	14 2320
1100	1600	4000	Pumpen per Hand	Schnellverstellung	14 2322
600	1600	2000	Hebeln per Hand	-	14 2324
800	2200	10000	Pumpen per Fuß, Voreinstellung durch Rastung der Achslagerschalen	Schnellverstellung, fahrbar	14 2326
800	3200	10000	Pumpen per Fuß, Voreinstellung durch Rastung der Achslagerschalen	Schnellverstellung, fahrbar	14 2328

Weitere Hebegeräte für Kabeltrommeln bis 20.000 kg sind auf Anfrage erhältlich.

Technischer Anhang

HSS-Bi-Metall-Lochsägen

ø mm	Weichstahl	VA-Stahl	Gussstahl	Messing	Aluminium
14	550	300	400	790	900
16	530	275	365	730	825
17	500	250	330	665	750
19	460	230	300	600	690
21	425	210	280	560	630
22	390	195	260	520	585
24	370	185	245	495	555
25	350	175	235	470	525
27	325	160	215	435	480
29	300	150	200	400	450
30	285	145	190	380	425
32	275	140	180	360	410
33	260	135	175	345	390
35	250	125	165	330	375
37	240	120	160	315	360
38	230	115	150	300	345
40	220	110	145	290	330
41	210	105	140	280	315
43	205	100	135	270	305
44	195	95	130	260	295
46	190	95	125	250	285
48	180	90	120	240	270
51	170	85	115	230	255
52	165	80	110	220	245
54	160	80	105	210	240
57	150	75	100	200	230
59	145	75	100	195	225

HSS-Bi-Metall-Lochsägen

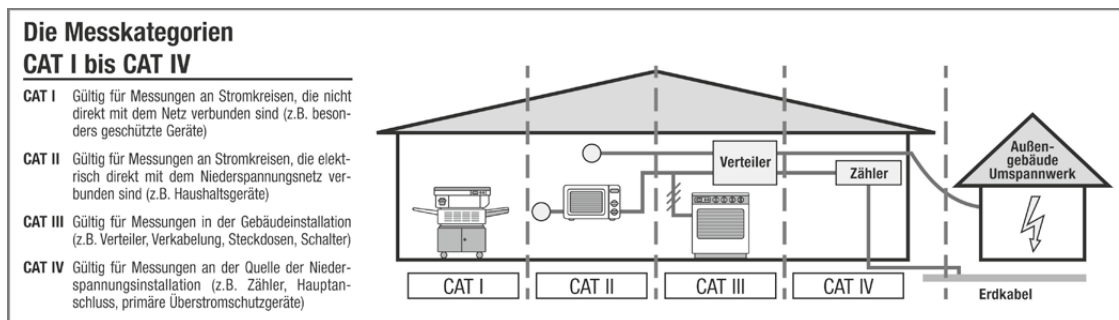
ø mm	Weichstahl	VA-Stahl	Gussstahl	Messing	Aluminium
60	140	70	95	190	220
64	135	70	90	180	205
65	130	65	85	175	200
67	130	65	85	170	195
70	125	60	80	160	185
73	120	60	80	160	180
76	115	55	75	150	170
79	119	55	70	145	165
83	105	50	70	140	155
86	100	50	65	130	150
89	95	45	65	125	145
92	95	45	60	120	140
95	90	45	60	120	135
98	90	45	60	115	130
102	85	40	55	115	125
105	85	40	55	110	120
108	80	40	55	110	115
111	80	40	50	100	110
114	75	35	50	100	105
121	70	35	45	90	95
127	65	30	40	85	90
140	60	30	35	80	85
146	55	25	35	75	80
152	55	25	35	75	80

Die Messkategorien CAT I bis CAT IV

Die Norm IEC/EN 61010-1 unterteilt Stromkreise in die Messkategorien CAT I bis CAT IV, um Messgeräte für die unterschiedlichsten Einsatz- und Verwendungszwecke auszuliegen. Die Messkategorien geben Aufschluss, in welchen Anwendungsbereichen ein Messgerät gefahrlos eingesetzt werden kann. Der Schutz eines Messgerätes vor einer transienten (= kurzzeitigen, vorübergehenden) Überspannung wird bestimmt durch die Angabe der Messkategorie (Überspannungskategorie) und der Arbeitsspannung (Nennspannung gegen Erde) z.B. CAT IV 600 V, CAT III 1.000 V.

Die Norm IEC/EN 61010-1 unterteilt Messstromkreise in folgende Messkategorien:

- CAT I: für Messungen an Stromkreisen, die nicht direkt mit dem Netz verbunden sind.
- CAT II: für Messungen an Stromkreisen, die direkt mit dem Netz verbunden sind.
- CAT III: für Messungen in der Gebäudeinstallation.
- CAT IV: für Messungen an der Quelle der Niederspannungsinstallation.



- Die Angabe der Messkategorie und der maximalen Nennspannung bestimmen den Schutz des Messgerätes gegenüber transienter (vorübergehende) Überspannung.

- Diese können auftreten durch Blitzschlag in Leitungsnetze oder durch Zu-/Abschalten großer Lasten.

- Grundsätzlich gilt: Je höher die Messkategorie und die maximale Nennspannung, desto größer ist der Schutz des Messgerätes gegenüber einer transienten Überspannung.

- Schutz gegen transiente Überspannung bis 8 kV

Datenblatt zu LED-Leuchten

Bezeichnung	Artikelnr.	Leistung	Lichtstrom	Schutzart	Lichtwinkel	Betrieb	Betriebszeit	Lichtfarbe
LED-Taschenleuchten 500.01-4500F	11 1534	1,2 W	180 Lm	IP 64	15 - 75°	3 x AAA	10 Std	4.500 K
LED-Kopfleuchte 500.03	11 1536	1 W	100 Lm	IP 64	6°	2 Xx AA	10 Std	4.500 K
LED-Inspektionsleuchten 600.08G	11 1540	0,15 W	5 Lm	IP 67	15°	2 x LR06	150 Std	5.500 K
LED-Werkstattleuchten 700.01-4500G	11 1562	6 W	650 Lm	IP 64	25 - 100°	230 V/24 V		4.500 K

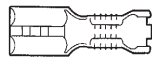
Technischer Anhang

Schutzarten IP..

Erste Ziffer	Schutzgrad: Berührungs- und Fremdkörperschutz Fremdkörperschutz	Zweite Ziffer	Schutzgrad: Wasserschutz
X	Kein besonderer Schutz	X	kein besonderer Schutz
1	Schutz gegen Eindringen fester Fremdkörper mit einem Durchmesser größer als 50 mm-	1	Schutz gegen senkrecht tropfendes Wasser
2	Schutz gegen Eindringen fester Fremdkörper mit einem Durchmesser größer als 12,5 mm-	2	Schutz gegen senkrecht tropfendes Wasser; Betriebsmittel bis 15° gekippt
3	Schutz gegen Eindringen fester Fremdkörper mit einem Durchmesser größer als 2,5 mm	3	Schutz gegen Sprühwasser bis zu einem Winkel von 60° zur Senkrechten
4	Schutz gegen Eindringen fester Fremdkörper mit einem Durchmesser größer als 1 mm	4	Schutz gegen Spritzwasser aus allen Richtungen
5	Schutz gegen Staub (staubgeschützt). Vollständiger Berührungsschutz	5	Schutz gegen Strahlwasser (Düse) aus allen Richtungen
6	Schutz gegen Eindringen von Staub (staubdicht). Vollständiger Berührungsschutz	6	Schutz gegen starken Wasserstrahl oder schwere See
		7	Schutz gegen Wasser bei Eintauchen unter Druck- und Zeitbedingungen
		8	Schutz gegen Wasser bei dauerndem Eintauchen des Betriebsmittels

Werkzeugempfehlungstabelle

Nicht isolierte Flachsteckverbinder, DIN 46244 ff, 2,8 - 4,8 - 6,3 mm Steckbreite



Querschnitt mm ²	Artikelnr.	Pressform	Katalogseite
0,5 - 6	10 6136	Rollpressung	217
0,5 - 6	10 6000	Rollpressung	216
0,5 - 6	10 6112	Rollpressung	217
0,5 - 6	10 4208	Rollpressung	221

Isolierte Verbindungsmaterialien



Querschnitt mm ²	Artikelnr.	Pressform	Katalogseite
0,5 - 6	10 1892	Ovalpressung	221
0,5 - 6	10 6144	Ovalpressung, asymmetrisch	221
0,5 - 6	10 1916	Ovalpressung, symmetrisch	221
0,5 - 6	10 6000	Ovalpressung, symmetrisch	216
0,5 - 6	10 6112	Ovalpressung	217
10 - 16	10 1918	Ovalpressung	221
0,5 - 6	10 4206	Ovalpressung	221
0,25 - 6	10 4208	Rollpressung	221

AL-Presskabelschuhe und -verbinder



Querschnitt mm ²	Artikelnr.	Pressform	Katalogseite
10 - 185	10 1867	Sechskantenpressung	223
10 - 240	10 1868	Sechskantenpressung	223
10 - 185	10 5698	Sechskantenpressung	226
10 - 240	10 5701	Sechskantenpressung	226
16 - 300	10 5702	Sechskantenpressung	226
16 - 300	10 5704	Sechskantenpressung	227

Aderendhülsen



Querschnitt mm ²	Artikelnr.	Pressform	Katalogseite
0,5 - 2,5	10 1906	Dornpressung	220
1,5 - 6	10 1907	Dornpressung	220
0,25 - 2,5	10 1911	Trapezpressung	220
0,5 - 16	10 1904	Dornpressung	220
10 - 35	10 1905	Dornpressung	220
0,5 - 16	10 6120	Trapezpressung	220
16 - 35	10 6140	Trapezpressung	220
25 + 50	10 6142	Trapezpressung	220
6 - 16	10 1946	Trapezpressung	220
0,14 - 6	10 1940	Vierkantpressung	220
0,08 - 10	10 1925	Vierkantpressung	220
0,5 - 2,5	10 0725	Trapezpressung	220
0,5 - 2,5	10 0720	Trapezpressung	220
0,5 - 10	10 6000	Trapezpressung	216
0,5 - 50	10 6112	Ovalpressung	217
0,5 - 16	10 1945	Vierkantpressung	220
10 - 50	10 4200	Trapezpressung	221
50 - 95	10 4202	Trapezpressung	221
0,14 - 6	10 4190	Trapezpressung	221
6 - 16	10 4192	Trapezpressung	221
0,08 - 10	10 4194	Vierkantpressung	221
2,5 - 16	10 4196	Vierkantpressung	221
10 - 95	10 1867	Trapezpressung	223
10 - 240	10 1868	Trapezpressung	223
10 - 95	10 5698	Trapezpressung	226
10 - 240	10 5701	Trapezpressung	226
16 - 240	10 5702	Trapezpressung	226
16 - 240	10 5704	Trapezpressung	227

Technischer Anhang

Rohrkabelschuhe und -verbinder „Normalausführung“



Querschnitt mm ²	Artikelnr.	Pressform	Katalogseite
0,75 - 16	10 1902	Dornpressung	222
6 - 50	10 1870	Kerbpressung	222
50 - 120	10 1872	Kerbpressung	222
120 - 240	10 1874	Kerbpressung	222
6 - 50	10 1882	Sechskantpressung	222
10 - 120	10 1880	Sechskantpressung	222
16 - 95	10 1884	Sechskantpressung	222
25 - 150	10 1885	Sechskantpressung	222
0,1 - 16	10 4204	Kerbpressung	222
6 - 185	10 1867	Sechskantpressung	223
6 - 300	10 1868	Sechskantpressung	223
6 - 185	10 5698	Sechskantpressung	226
6 - 300	10 5701	Sechskantpressung	226
10 - 400	10 5702	Sechskantpressung	226
10 - 400	10 5704	Sechskantpressung	227

Nicht isolierte Quetschkabelschuhe (Ring-, Gabel- und Stiffform)



Querschnitt mm ²	Artikelnr.	Pressform	Katalogseite
1,5 - 10	10 6134	Dornpressung	217
0,5 - 16	10 1909	Dornpressung	222
10 - 35	10 6146	Dornpressung	222
0,5 - 10	10 6000	Dornpressung	216
0,5 - 10	10 6112	Ovalpressung	217
0,1 - 16	10 4204	Kerbpressung	222
10 - 70	10 1867	Dornpressung	223
10 - 70	10 1868	Dornpressung	223
10 - 70	10 5698	Dornpressung	226
10 - 70	10 5701	Dornpressung	226
16 - 150	10 5702	Dornpressung	226
16 - 150	10 5704	Dornpressung	227

Rohrkabelschuhe für feindrätige Leiter



Querschnitt mm ²	Artikelnr.	Pressform	Katalogseite
10 - 70	10 1867	Dornpressung	223
10 - 70	10 1868	Dornpressung	223
10 - 70	10 5698	Dornpressung	226
10 - 70	10 5701	Dornpressung	226
16 - 150	10 5702	Dornpressung	226
16 - 150	10 5704	Dornpressung	227

Presskabelschuhe und -verbinder nach DIN 46235 / DIN 46267



Querschnitt mm ²	Artikelnr.	Pressform	Katalogseite
6 - 50	10 1883	Sechskantpressung	222
16 - 95	10 1886	Sechskantpressung	222
25 - 150	10 1888	Sechskantpressung	222
6 - 185	10 1867	Sechskantpressung	223
6 - 300	10 1868	Sechskantpressung	223
6 - 185	10 5698	Sechskantpressung	226
6 - 300	10 5701	Sechskantpressung	226
10 - 300	10 5702	Sechskantpressung	226
10 - 300	10 5704	Sechskantpressung	227

Rundpresseinsätze



Querschnitt mm ²	Artikelnr.	Pressform	Katalogseite
10 - 185	10 1867	Dornpressung	223
10 - 240	10 1868	Dornpressung	223
10 - 185	10 5698	Dornpressung	226
10 - 240	10 5701	Dornpressung	226
10 - 300	10 5702	Dornpressung	226
10 - 300	10 5704	Dornpressung	227

Pressformen für Kabelverbindungen



Sechskantpressung

zum Verpressen von Cu-Rohrkabelschuhen und Verbindern, Preßkabelschuhen und Verbindern DIN 46235/ DIN 46267, Al-Preßkabelschuhen und Verbindern.
Anwendungsbereiche: 6 - 1000 mm²



Ovalpressung

zum Verpressen von isolierten Rohrkabelschuhen und Verbindern, isolierten Stiftkabelschuhen und isolierten Kabelverbindungen.
Anwendungsbereiche: 0,1 - 185 mm²



Kerbung

zum Kerben von Cu-Rohrkabelschuhen und Verbindern.
Anwendungsbereiche: 6 - 400 mm²



Dornpressung

zum Verpressen von Cu-Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“.
Anwendungsbereiche: 0,75 - 400 mm²



Trapezpressung

zum Verpressen von Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen.
Anwendungsbereiche: 0,14 - 185 mm²



Dornpressung

zum Verpressen von Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen.
Anwendungsbereiche: 4 - 95 mm²



Vierkantpressung

zum Verpressen von Aderendhülsen und Zwillingsaderendhülsen.
Anwendungsbereiche: 0,14 - 10 mm²



Rollpressung (Crimping)

zum Verpressen (Crimpen) von nicht isolierten Flachsteckverbindungen.
Anwendungsbereiche: 0,1 - 6 mm²



Rundpressung

von Sektorleitern 90° und 120°
Anwendungsbereiche: 10 sm - 300 sm, 35 se - 300 se

Technischer Anhang

Modularstecker	RJ 14	RJ 10	RJ 11	RJ 12	RJ 45	RJ 45	RJ 45	RJ 45	BNC-/TNC	bre optics		
	Positionen	4	4	6	6	8	ungeschirmt geschirmt geschirmt	geschirmt	geschirmt	Koaxial (LWL-)Stecker		
Bestellnr.	Kontakte	2	4	4	6	8	Bauart	Bauart	Bauart	(RG 58, RG 59, RG 62)		
10 6116	nein	nein	•	•								
10 6117	nein	nein			•	•						
10 6211	ja	ja			•	•						
10 6118	nein	nein					•					
10 6212	ja	ja					•					
10 6110	ja	ja			•	•	•					
10 6200	ja	ja	•	•	•	•	•					
10 6201	ja	ja					•					
10 6202	ja	ja						•				
10 6203	ja	ja							•			
10 6138	ja	ja								•		
10 6156	ja	ja									•	
10 6158	ja	ja										•
Set 10 6210	ja	ja			•	•	•	•	•	•	•	
Set 10 6009	ja	ja					•	•		•		
10 6016	ja	ja			•	•						
10 6018	ja	ja					•					
10 6019	ja	ja						•				
10 6018	ja	ja							•			
10 6015	ja	ja								•		

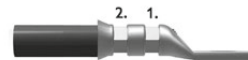
fett = Pressprofileinsätze für System click 'n' crimp, siehe Seite 216.

Für die Anzahl der Pressungen der einzelnen Querschnitte geben wir folgende Empfehlungen:

Querschnitt mm²	Rohrkabelschuhe 5 mm Presseinsatz	Rohrkabelschuhe breite Presseinsätze	Kabelschuhe DIN 46235 5 mm Presseinsatz	Kabelschuhe DIN 46235
6	1	1		
10	1	1		
16	1	1	2	1
25	2	1	2	1
35	2	1	2	1
50	2	1	3	1
70	2	1	3	1
95	2	1	4	2
120	2	1	4	2
150	2	1	4	2
185	2	1	4	2
240	4	2	5	2
300	4	2	5	4

Montagehinweise für Kabelschuhe und Verbinder:

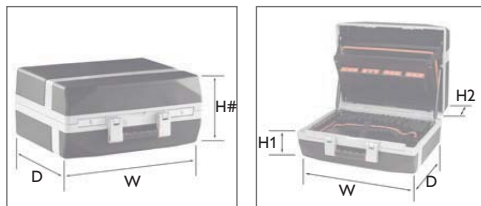
1. Leiter entsprechend der Einschublänge abisolieren (+10% wegen Längenänderung der Presshülse).
 2. Die Leiterenden sind vor der Montage mechanisch zu reinigen.
 3. Leiter bis zur vollen Einschublänge in den Kabelschuh bzw. Verbinder einführen.
 4. Den Kabelschuh bzw. Verbinder, unter Beachtung der Pressrichtung, mit den zugeordneten Werkzeugen verpressen.
- Die Pressrichtung für Kabelschuhe und Verbinder entnehmen Sie bitte der nebenstehenden Skizze.



Zu einer Vielzahl von Artikeln halten wir Ersatzteile für Sie bereit. Unser Verkaufsteam berät Sie gerne!

Kofferbemaßungen

H# = H1 + H2



1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26

Technischer Anhang

MCM	AWG	Außendurchmesser		Querschnitt mm ²	vergleichbarer metrischer Querschnitt
		mm	inch		
0.0025	46	0.04	0.0016	0.00126	
0.0039	44	0.05	0.0020	0.00196	
0.0076	41	0.07	0.0028	0.00385	
0.0097	40	0.079	0.0031	0.00490	
0.0123	39	0.089	0.0035	0.00622	
0.0161	38	0.102	0.0040	0.00817	
0.0201	37	0.114	0.0045	0.0102	
0.0250	36	0.127	0.0050	0.013	
0.0313	35	0.142	0.0056	0.016	
0.0397	34	0.16	0.0063	0.020	
0.0502	33	0.18	0.0071	0.025	
0.0639	32	0.203	0.0080	0.032	
0.0792	31	0.226	0.0089	0.040	
0.100	30	0.254	0.0100	0.051	0.05
0.128	29	0.287	0.0113	0.065	
0.159	28	0.32	0.0126	0.080	0.08
0.204	27	0.363	0.0143	0.103	0.1
0.253	26	0.404	0.0159	0.128	0.14
0.321	25	0.455	0.0179	0.163	
0.405	24	0.511	0.0201	0.205	0.2
0.511	23	0.574	0.0226	0.259	0.25
0.641	22	0.643	0.0253	0.325	0.34
0.812	21	0.724	0.0285	0.412	0.38
1.02	20	0.813	0.032	0.519	0.5
1.29	19	0.912	0.036	0.653	
1.63	18	1.024	0.040	0.824	0.75
2.05	17	1.151	0.045	1.040	1
2.58	16	1.29	0.051	1.307	
3.26	15	1.45	0.057	1.651	1.5
4.11	14	1.628	0.064	2.082	
5.19	13	1.829	0.072	2.627	2.5
6.53	12	2.052	0.081	3.31	
8.2	11	2.304	0.091	4.17	4
10.4	10	2.588	0.102	5.26	
13.1	9	2.906	0.114	6.63	6
16.6	8	3.268	0.128	8.39	
20.8	7	3.665	0.144	10.5	10
26.2	6	4.12	0.162	13.3	
33.1	5	4.62	0.182	16.8	16
41.7	4	5.19	0.204	21.1	
52.6	3	5.83	0.229	26.7	25
66.4	2	6.54	0.257	33.6	35
83.7	1	7.35	0.289	42.4	
105	0 bzw. 1/0	8.25	0.324	53.5	50
133	00 bzw. 2/0	9.27	0.364	67.4	70
167	000 bzw. 3/0	10.4	0.41	85.0	95
211	0000 bzw. 4/0	11.7	0.46	107.2	
250		14.6	0.57	127	120
300		16.0	0.63	152	150
350		17.3	0.68	177	185
400		18.9	0.74	203	
500		19.7	0.78	253	240
600		20.7	0.81	304	300
700		21.3	0.84	355	
750		22.0	0.87	380	
800		22.7	0.89	405	400
900		24.1	0.95	456	
1000		25.4	1.00	507	500
1250		28.4	1.12	633	625
1500		31.1	1.22	760	800
1750		33.6	1.32	887	
2000		35.9	1.41	1013	1000

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eindrähtige Massivleiter. Für mehrdrähtige Litzenleiter sind die Werte annähernd.

MCM = 1000 Circular Mills; 1 Circular Mills = 0,0005067 mm²
 AWG = American Wire Gauge