

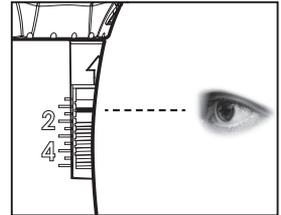
# EINSTELLBARER MIKROMETER- DREHMOMENT-SCHRAUBENDREHER

## SICHERHEIT MIT EINEM HANDGRIFF

## METRIC

### FUNKTIONEN:

- Begrenzt das ausgeübte Drehmoment mit einem patentierten Lösemechanismus
- Kann zum unkontrollierten Anziehen verwendet werden, solange das Drehmoment die maximale Belastbarkeit nicht überschreitet
- Ein Schließring verhindert die versehentliche Änderung der Drehmomenteinstellung
- +/- 6 % rechtsläufige Genauigkeit, erfüllt den ISO-Standard zwischen 1 Nm und 5 Nm, entspricht ISO: 6789-2003



\* Blick auf die Hauptskala im senkrecht zum Handgriff angeordneten Winkel

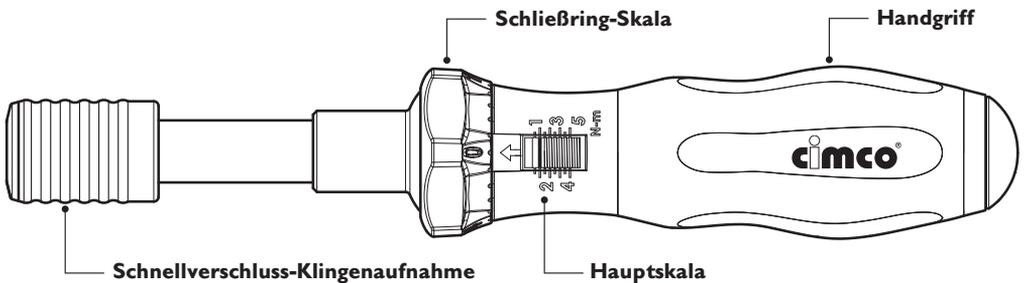


1000V  
IEC 60900



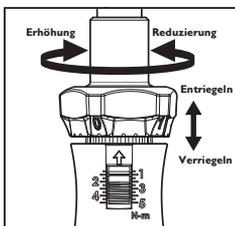
TORX®

ISO 9001:2008  
ISO 14001:2004  
OHSAS 18001:2007

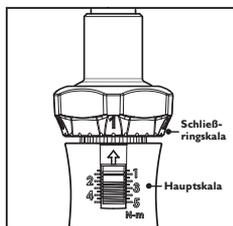


### BEISPIELE FÜR DIE DREHMOMENTEINSTELLUNG

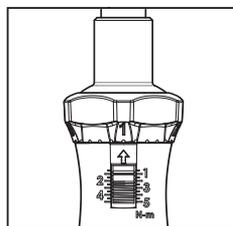
CIMCO-Artikelnr. 11 4807



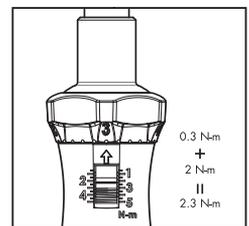
1. Schließring zur Drehmomenteinstellung abziehen, zur Drehmomenterhöhung nach links drehen, zur Drehmomentreduzierung nach rechts drehen.



2. Die Drehmomenteinstellung resultiert aus der Hauptskala und der Schließringskala. Einstellung der Schließringskala in Schritten zu 0,02 Nm.



3. Nach Abschluss der Drehmomenteinstellung den Schließring in die Position „Lock“ schieben.



BEISPIEL: 2,3 Nm

\* Um die Lebensdauer des Produkts zu verlängern, sollte das Drehmoment immer auf den Minimalwert eingestellt werden, wenn das Produkt über einen längeren Zeitraum nicht benutzt wird.

**cimco**®  
WERKZEUGFABRIK

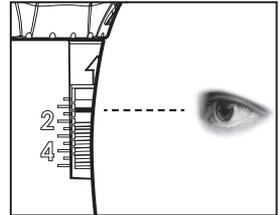
# MICROMETER ADJUSTABLE TORQUE SCREWDRIVER

SECURITY WITH ONE TURN OF THE HAND

**METRIC**

**FEATURE:**

- Limits torque applied with a patented release mechanism
- May be used for uncontrolled wrenching as long as torque does not exceed maximum capacity
- Locking collar prevents accidental change of torque setting
- +/- 6% clockwise accuracy, fulfills ISO standard between 1 N-m and 5 N-m complies with ISO: 6789-2003



\* View the main scale with the angle perpendicular to the handgrip

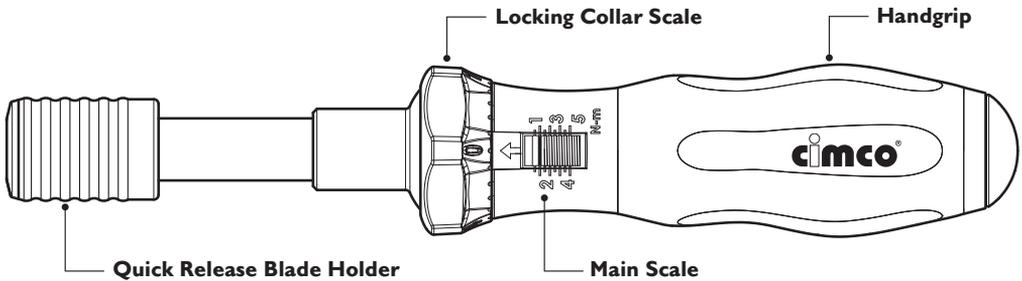


1000V  
IEC 60900



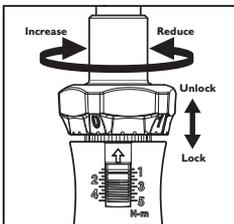
**TORX®**

ISO 9001:2008  
ISO 14001:2004  
OHSAS 18001:2007

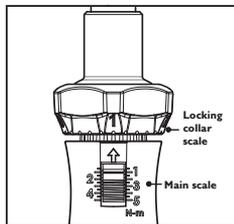


**EXAMPLES OF TORQUE SETTINGS**

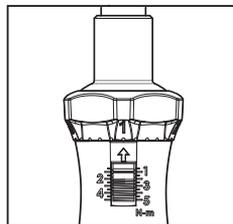
CIMCO-item no. 11 4807



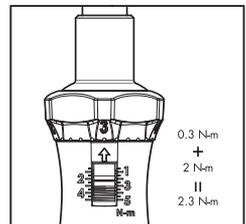
1. Pull out the locking collar for setting torque, turn Left to increase torque, turn right to reduce torque.



2. Torque setting is based on main scale plus locking collar scale. Adjust the locking collar scale which is in increments of 0.02 N-m.



3. After adjusting torque setting, push down locking collar into "Lock" position.



EXAMPLE: 2.3 N-m

\* In order to extend the product service life, the torque setting should be adjusted to the minimum value if the product is not to be operated for a long period.