



SCHÄRFER ALS DER REST

Die neue Kabelschere DUOCUT

Aus zahlreichen Umfragen geht hervor, dass die Schärfe der Klingen das wichtigste Kriterium für den Scheren-Käufer darstellt.

Die neue CIMCO-Kabelschere DUOCUT aus geschmiedetem Stahl bietet dem Anwender eine extrem scharf geschliffene Klinge, die gleich zwei Schneidenbereiche aufweist!



Kleine Schneide für Einzeladern bis max. 4 mm \varnothing

Große Schneide für Mantelleitungen bis max. 10 mm \varnothing

cimco[®]

W E R K Z E U G F A B R I K

Werkzeug TRENDS

Elektro



Die erste, kleinere Präzisionsschneide schneidet Einzeladern bis maximal 4 mm Durchmesser bei Kupfer- und Aluminium-Kabel. Sie eignet sich zudem für den Längsschnitt bei Kunststoffkabeln, da sich die Zangenschenkel bis zu 140° öffnen lassen.

Die zweite, größere Präzisionsschneide ist bewusst näher am Gelenk positioniert, um Mantelleitungen bis 10 mm Durchmesser zu durchtrennen. Durch die Positionierung dieser Schneide wird die Handkraft optimal aufgenommen und erleichtert somit das Schneiden. Beide Schneidenbereiche garantieren ein deformationsfreies und exaktes Schneiden der Kabel.

Die zwei Zangenhälften mit aufgelegtem Gelenk sind durch einen festen Niet dauerhaft miteinander verbunden, was für höchste Stabilität sorgt. Die Mehrkomponenten-Griffe aus rutschhemmenden Materialien bieten eine angenehme Haptik. Die Kabelschere DUOCUT ist nach DIN EN 60900 zertifiziert und GS-geprüft.



Auch für Längsschnitte geeignet.



VDE-Kennzeichnung im Griff.

CIMCO-Artikelnr. I2 0108

Hier geht es zum Video: **CIMCO-Kabelscheren**



EXPERTENTIPP

Häufig kommt beim Schneiden von Einzeladern und Drähten der meist direkt griffbereite Seitenschneider zum Einsatz. Zum Schneiden von mehrdrähtigen Leitern sollte allerdings zu einer geeigneten Kabelschere gegriffen werden. Diese sorgt für ein deformationsfreies und exaktes Schneiden. Durch die flache Schneidengeometrie der Kabelschere wird der Kupferleiter sauber getrennt und die Form bleibt erhalten, wogegen der Seitenschneider hier mit seiner



steilen Schneidengeometrie den Kupferleiter quetschen würde. Diese gequetschten Leiter machen z.B. beim späteren Abisolieren die weitere Verarbeitung schwierig und umständlich.



www.cimco.de

cimco[®]

W E R K Z E U G F A B R I K